

REGIONE AUTONOMA FRIULI VENEZIA GIULIA

PROVINCIA DI UDINE

COMUNE DI FAGAGNA

AZ. AGR. NARDONE NICOLA

VIA FAGAGNA, 41

FRAZ. VILLALTA

ALLEGATO 23

Sintesi non tecnica in formato digitale (*.doc)

RELAZIONE TECNICA

INDICE

Sommario

PREMESSA.....	3
1. AUTORIZZAZIONI RICHIESTE CON L'ISTANZA DI AIA.....	3
2. INQUADRAMENTO DEL COMPLESSO E DEL SITO.....	3
3. CICLI PRODUTTIVI.....	4
4. ENERGIA.....	11
4.1 Energia consumata	11
4.2 Energia prodotta	11
5. PRELIEVO IDRICO.....	12
6. EMISSIONI.....	12
6.1 Emissioni in atmosfera	12
6.2 Emissioni odorigene	14
6.3 Emissioni in acqua o al suolo	15
6.4 Emissioni sonore	16
7. RIFIUTI E CARCASSE ANIMALI.....	17
8. SPANDIMENTO AGRONOMICO.....	17
9. RELAZIONE DI RIFERIMENTO (D.M. n. 95/2019).....	17

Firma

Data 01/07/2021

NARDONE NICOLA

PREMESSA

*Ai fini del rilascio dell'autorizzazione integrata ambientale ai sensi del D. Lgs. 152/2006, la presente relazione tecnica viene compilata **in ogni sua parte rispettando l'ordine e la numerazione degli argomenti**. Nel caso in cui un argomento non sia attinente all'attività per la quale si chiede il rilascio dell'autorizzazione integrata ambientale, il relativo capitolo viene comunque inserito all'interno della relazione con la specifica di "non pertinente".*

1. AUTORIZZAZIONI RICHIESTE CON L'ISTANZA DI AIA

Indicare quali autorizzazioni devono essere sostituite con l'autorizzazione integrata ambientale con specifico riferimento all'allegato IX alla Parte II del D. Lgs. 152/2006.

Riesame con valenza di rinnovo dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata senza modifiche, di data 23 settembre 2014 – n. STINQ – 1850 – UD/AIA/102.

2. INQUADRAMENTO DEL COMPLESSO E DEL SITO

1. *Riportare una breve storia dell'installazione comprendente il riepilogo degli atti amministrativi di carattere ambientale con i quali l'allevamento è stato autorizzato.*

L'attività di allevamento oggetto della presente relazione ha inizio con la realizzazione dei capannoni di allevamento ad opera del precedente proprietario avvenuta in un unico intervento al quale è riferita la licenza edilizia n. 3055 del 17/02/1977 a tempo determinato per 5 anni e certificato di agibilità del 19/05/1978. Successivamente è stata ottenuta la concessione edilizia in sanatoria e relativo certificato di agibilità sanatoria in data 18/12/2006 (pratica n. 333, prot. 7805/1986).

L'azienda agricola Nicola Nardone ha acquistato il sito produttivo costituito da tre capannoni per allevamento avicolo in data 22/12/2006. Inizialmente l'azienda allevava polli pesanti con parametri capi/mq inferiori a 40.000 capi ciclo. Successivamente per esigenze di mercato è stato introdotto l'accasamento di polli sessati con pratica di sfoltimento (uno o due) durante il ciclo che ha determinato il superamento della soglia precedentemente indicata obbligando il gestore a chiedere l'autorizzazione ambientale integrata.

2. *Descrivere l'inquadramento geografico e urbanistico dell'installazione, l'eventuale presenza di vincoli, le destinazioni d'uso del territorio circostante in un raggio di 500 m, indicando, in particolare la presenza di recettori sensibili quali ospedali, scuole, case di riposo, civili abitazioni, zone sottoposte a particolari vincoli ambientali (SIC, ZPS . . .), ecc.*

L'allevamento avicolo è situato in Provincia di Udine, Comune di Fagagna, in via Fagagna 41, fraz. di Villalta di Fagagna. L'area interessata ricade in zona "E00-Zone agricola-forestali di soglia o di raccordo con le zone edificate - art. 29" del P.R.G.C (cfr. allegato 2c vigente) e art. 28 del P.R.G.C. (cfr. allegato 2d) adottato con delibera c.c. n. 4 del 12/02/2021.

L'area interessa, sul foglio di mappa n. 18, la particella catastale n. 67 (superficie catastale m.q. 17.420 sulla quale insistono le strutture ed impianti, così come evidenziato dall'estratto di mappa (allegato 10). Attualmente la superficie coperta dalle strutture destinate alla attività di allevamento è pari a m.q. 2.964 (capannoni per allevamento). Sono presenti superfici impiegate come aree di servizio a pertinenza delle strutture di allevamento (platee di carico e scarico materie prime, viabilità, altro).

L'allevamento è situato in una area prettamente agricola a distanza di circa 500 m. in direzione S.E. dall'abitato di Villalta. Le strutture di allevamento sono circondate da terreni coltivati a seminativi. Sono presenti delle cortine arboree realizzate con essenze arboree autoctone a contornare il centro di allevamento sui lati Sud, Nord ed Est, attenuando l'impatto visivo delle strutture. La viabilità di accesso si configura nella strada comunale di collegamento della località Villalta con Fagagna. Tale strada si innesta sull'arteria provinciale 464 che collega Martignacco con Fagagna.

Il sito è collocato in zona agricola lontano dal centro abitato; l'allevamento è in buone condizioni generali e non presenta situazioni particolari da evidenziare.

Nel raggio di ricaduta delle principali emissioni inquinanti, sono presenti, entro 0,5 km dal perimetro dell'impianto:

Tipologia Attività produttive	Breve descrizione
Case di civile abitazione	Periferia centro abitato di Villalta di Fagagna 40 abitazioni sparse
Scuole ospedali etc.	Nessuno
Impianti sportivi e/o ricreativi	Nessuno
Infrastrutture di grande comunicazione	Nessuna
Opere di presa idrica destinate al consumo umano	Nessuna
Corsi d'acqua, laghi, mare etc.	Rio Lavia 350 m
Riserve naturali, parchi	Nessuno
Pubblica fognatura	200 m
Metanodotti, gasdotti, acquedotti, oleodotti	Metanodotto e Acquedotto 200 m
Elettrodotti di potenza maggiore o uguale a 15 kw	Nessuno

3. *Indicare i dati catastali del complesso (fogli e particelle catastali).*

Il complesso produttivo è ubicato sulle seguenti particelle catastali:

Comune	Foglio	Particella
Fagagna	18	67

4. *Indicare ulteriori vincoli non previsti dal PRGC (ad esempio piani/programmi regionali, aree naturali protette, usi civili servitù militari, ecc.) e la classificazione acustica del sito.*

Non risultano al momento in essere piani/programmi, provvedimenti in materia ambientale già adottati o in fase di adozione. Il comune di Fagagna (UD) è dotato del Piano Comunale di Classificazione Acustica. L'allevamento, da un punto di vista acustico, ricade in classe acustica II. Non si evidenziano segnalazioni di molestie acustiche.

3. CICLI PRODUTTIVI

1. *Indicare la capacità produttiva in termini di posti disponibili in condizioni di piena utilizzazione delle superfici utili di stabulazione nel rispetto delle normative sul benessere degli animali. In presenza di box riportarne il numero, la superficie disponibile ed il numero di capi allevabili per box. Se non ci sono box, il numero di posti potenziale viene calcolato dividendo la superficie calpestabile dagli animali per la superficie minima fissata dalle normative sul benessere degli animali, secondo la seguente formula:*

$$CP = AU/SM$$

con

CP = capacità produttiva potenziale dell'allevamento,

AU = area utilizzabile in m², per gli avicoli da carne è l'area utilizzabile (D.lgs. 181/2010), per le ovaiole la zona utilizzabile (D.lgs. 267/2003), per i suini la superficie libera a disposizione (D.lgs. 122/2011),

SM = superficie minima indicata nelle normative sul benessere animale (Peso medio dei capi a fine ciclo (kg) / Densità massima ammessa (kg/m²).

Per gli avicoli il numero di capi allevabile all'interno di uno stesso capannone può variare di molto in funzione della categoria di avicoli allevati. Come riferimento si devono considerare i pesi medi di alcune specie avicole riportati nella seguente tabella:

Categoria avicola	Peso medio di un capo durante un ciclo (Kg/capo)
Polli broilers	1,6 *

*Il valore di massa da utilizzare corrisponde alla massa finale dei polli sessati femmina, denominate anche pollastre (1,6 kg). Tale parametro convenzionale è determinato sulla base della media tra il peso vivo medio indicato nella tabella H1 dell'Allegato I al Decreto Ministeriale del 25/2/2016 "Criteri e norme tecniche generali per la disciplina regionale dell'utilizzazione agronomica degli effluenti di allevamenti e delle acque reflue nonché per la produzione ed utilizzazione agronomica del digestato" (1,7 kg) ed il peso vivo medio indicato nel "Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Intensive Rearing of Poultry or Pigs" del 2017 (1,5 kg)

$$CP = 2.802 * 39 / 1,6 = 68.298,75 \text{ polli/ciclo}$$

Potenzialità produttiva dell'allevamento:

	Superficie Coperta	(SUS) mq	capacità potenziale (capi/mq)	capi accasabili (n.)
1) Accasamento potenziale				
Cap. 1	988	934	24,375	22.766
Cap. 2	988	934	24,375	22.766
Cap. 3	988	934	24,375	22.766
Totale	2.964	2.802		68.299

Ne consegue che la potenzialità dell'allevamento, nella previsione definitiva di accasamento di polli sessati nel rispetto della normativa in materia di benessere degli animali, consente una potenzialità pari a circa 68.299 capi.

La superficie utile di allevamento è attualmente di circa 2.802 mq. Il carico di animali indicato nel "Reference Document on Best Available Techniques for intensive Rearing of Poultry and Pigs" del luglio 2003 valuta una potenzialità massima di 24 capi/mq che corrisponde al parametro 39 kg carne mq/1,6 kg peso medio capo (24,375 capi/mq).

2. *Indicare anche il numero massimo di capi normalmente allevato in un ciclo nel rispetto delle norme minime per la protezione degli animali, se diverso dalla capacità produttiva potenziale dell'allevamento.*

La capacità produttiva potenziale dell'allevamento è di 68.299 capi. Il numero di capi effettivamente allevati varia in funzione delle richieste del soccidante. Al fine della presente domanda di riesame si assume un carico medio di circa 60.000 capi/ciclo ed una mortalità del 5%. L'accasamento di broilers può aumentare o diminuire rispetto ai parametri indicati in funzione della tipologia dei capi allevati (es. solo maschi o solo femmine). Nel caso di sole femmine il carico massimo sarà di 68.299 capi/ciclo.

3. *Descrivere, in modo dettagliato, il processo di allevamento, specificando tempi e durata delle diverse fasi del ciclo produttivo, nonché il peso degli animali nelle singole fasi. Descrivere i sistemi di alimentazione e di movimentazione del bestiame e la tipologia di dieta che viene somministrata.*

L'allevamento di polli da carne è caratterizzato dalla realizzazione di cicli produttivi successivi l'uno all'altro con cadenze temporali dettate dalle esigenze biologiche dei polli allevati, dai tempi tecnici delle soste interciclo e dalle richieste commerciali regolate da contratto di soccida. Il ciclo di allevamento ha inizio dopo il carico per la macellazione di tutti i capi allevati nel ciclo precedente, previo sollevamento al soffitto delle linee dell'impianto di abbeverata e dell'impianto di alimentazione. Il successivo accasamento viene effettuato con l'osservanza del "vuoto sanitario" previsto dalle normative igienico sanitarie.

Dopo la pulizia e la disinfezione dei capannoni si prepara l'allevamento per l'accasamento del nuovo ciclo con il riposizionamento a terra degli impianti di abbeverata e di alimentazione (quest'ultimo adattato in altezza alle esigenze dimensionali dei pulcini); tali impianti sono coadiuvati da abbeveratoi e mangiatoie supplementari specifici per la fase di "pulcinaia" e dall'attivazione delle lampade per garantire la temperatura di 32-34°C.

I pulcini arrivano con automezzi climatizzati direttamente dall'incubatoio, sistemati in appositi contenitori in plastica rigida da 100 capi cadauno (cassette), caricati su carrelli mobili in acciaio. Dall'automezzo i carrelli vengono trasferiti

nel capannone, opportunamente riscaldato. Rapidamente si procede allo scarico dei pulcini dalle cassette che a loro volta vengono immediatamente riposizionate sui carrelli per essere riportate all'automezzo di consegna. I pulcini vengono lasciati liberi a tutto capannone o divisi da una rete posizionata trasversalmente all'asse maggiore del capannone.

La fase di pulcinaia dura da 7 a 10 giorni. Durante questo periodo, dopo alcuni giorni, vengono gradualmente rimossi gli abbeveratoi e le mangiatoie supplementari per abituare i pulcini all'utilizzo degli impianti automatici. Contemporaneamente viene a poco a poco ridotta la temperatura-ambiente che al 14° giorno non supera i 23-24°C per arrivare, al 30° giorno, ai 18-20° C che perdureranno per tutto il resto del ciclo.

Dopo circa 20 gg di vita, normalmente, i pulcini sono perfettamente "acclimatati" e non necessitano, ordinariamente, di cure o attenzioni particolari che non siano quelle dell'ordinaria ed accurata gestione dell'ambiente di allevamento. In allevamento non sono somministrati vaccini. Infatti, la copertura vaccinale viene effettuata in incubatoio.

Dopo circa 30 gg si effettua il primo sfoltimento delle femmine commercialmente mature al macello, talvolta viene effettuato un secondo sfoltimento, infine dopo 55-60 gg si conclude il ciclo con l'invio al macello dei maschi rimasti. I carichi vengono effettuati durante le ore notturne, approfittando dell'oscurità che aiuta a mantenere tranquilli i soggetti allevati. Mediante sistemi di oscuramento della finestratura, i capi possono comunque essere caricati anche durante le ore diurne (normalmente le prime ore del mattino). I soggetti vengono posti manualmente o con attrezzature semoventi (caricapolli) in apposite gabbie caricate sull'automezzo dedicato (trasporto al macello). Per evidenti ragioni logistiche e sanitarie, l'automezzo è caricato con i polli provenienti da un'unica azienda e la sua destinazione è lo stabilimento di macellazione.

A tutela del profilo sanitario, ogni automezzo viene scortato da apposito certificato veterinario che attesta l'idoneità del prodotto trasportato al consumo umano.

Nel complesso, da un accasamento a quello successivo, in considerazione delle operazioni di pulizia, l'intervallo di tempo intercorrente è normalmente pari a giorni 80-85, cui corrisponde l'effettiva esecuzione di 4,5 cicli/anno.

In riepilogo alcuni dati tecnici:

I pulcini, sessati all'incubatoio, vengono accasati all'età di un giorno di vita (p.m. individuale di circa gr. 40).

Il peso medio finale, considerata la presenza del 50% di femmine e 50% di maschi, si aggira sui 2,0-2,1 kg. (primo sfoltimento) ed è ottenuto mediante la vendita delle femmine al peso medio di kg. 1,4 -1,6 (età 33 giorni circa) e da quella dei maschi al peso medio di kg. 3,2-3,4 (età giorni 55-60). Nel caso del secondo sfoltimento le caratteristiche quantitative sono intermedie.

La mortalità media è del 3-5% dei capi accasati, con mortalità di punta che normalmente si verifica entro la prima settimana di vita (pari al 1,5-2% del totale).

La gestione dell'allevamento richiede la presenza di alcune ore al giorno nei primissimi giorni del ciclo (fase pulcinaia). Successivamente sono necessari almeno due passaggi/giorno per il controllo del perfetto funzionamento di impianti ed attrezzature, nonché per la raccolta ed il trasporto dei soggetti morti. A cadenza variabili sono previsti interventi di arieggiamento della lettiera (che va conservata in condizioni asciutte per evitare la formazione di odori a causa delle fermentazioni della lettiera e poter esplicitare la sua funzione assorbente mediante interventi di fresatura per rompere la crosta superficiale).

4. *Indicare la quantità di reflui prodotti (m³/anno) e descrivere il sistema di gestione degli effluenti, le caratteristiche tecnico/costruttive delle strutture di accumulo degli effluenti, i tempi di stoccaggio, la manutenzione delle lettiere e il sistema di allontanamento degli effluenti dai ricoveri, riportando il bilancio di materia organica e di N e P.*

Il carico medio costante di carne dell'allevamento viene calcolato ai sensi dell'all. 1, tab. 1 del DM 5046 del 25/02/2016 ed è pari a t. 60 in esame ed è illustrato nella sottostante tabella:

capi n.	cicli/anno	peso vivo medio (kg)	p.v. mediam. Presente (t)
60.000	4,5	1	60

Stante l'accasamento di n. 60.000 capi/ciclo (30.000 pulcini femmina + 30.000 pulcini maschi), viene anche verificato il rispetto delle condizioni di benessere animale di cui al D.L.vo 181/2010 (Max Kg. carne/mq 39 – in condizioni di deroga):

SUS (mq)	capi accasati		capi residui		peso medio (kg)		peso totale (kg)		peso/mq
	maschi	femmine	maschi	femmine	maschi	femmine	maschi	femmine	kg
12018									
numero	30.000	30.000							
mortalità V sett.	2,50	2,00	29.250	29.400	1,80	1,60	52.650	47.040	99.690
carico carne/mq									35,58
mortalità VIII sett.	5,00	/	28.500	/	3,45	/	98.325	/	98.325
carico carne/mq									35,09
carne prodotta/ciclo							98.325	47.040	
carne prodotta/ciclo (kg)									145.365

Dalle tabelle di assume che il peso vivo allevato sia il seguente: 60,00 t.

Avendo a disposizione il peso vivo allevato si potranno stimare e produzioni di letame e di azoto:

Quantificazione degli effluenti di allevamento:

La massa di lettiera prodotta dall'azienda, secondo quanto indicato nella Tab. 1 dell'All. 1 al DM 5046 del 25/02/2016, ammonta annualmente a t. 372 (=mc 570). Per contro la produzione di acque reflue ammonta a mc. 36 per anno.

Il tutto come evidenziato nella seguente tabella, inclusa la relativa produzione di N:

descrizione	U.M.	valori	calcolo dell'azoto	
			unitario	totale (kg)
polli/ciclo	n	60.000		
peso vivo mediamente presente	t	60	kg. 250/t.p.v.	15.000
lettiera di fine ciclo/anno	t	372		
lettiera di fine ciclo/anno - volume	mc	570,0		
produzione annua di acque di lavaggio	mc	36		

5. *Indicare le modalità di pulizia dei capannoni e la gestione delle eventuali acque di lavaggio e pulizia dei capannoni. Riportare e descrivere aree dedicate alla disinfezione degli automezzi in entrata e in uscita dall'allevamento, quantificando i volumi delle sostanze disinfettanti/igienizzanti impiegate e la loro destinazione*

Dopo il carico dei polli destinati alla macellazione, si procede alla rimozione della lettiera del ciclo precedente, alla spazzolatura a secco del pavimento ed alla disinfezione dell'ambiente attraverso idropulitrice ad alta pressione con assenza di percolato.

La lettiera viene ceduta alla Società Agricola F.lli Bianchini S.S. – Talmassons (UD) - (allegato 21).

La pulizia del pavimento viene effettuata con spazzolatrice, spolveratura del pavimento e delle pareti. In tal modo l'azienda non produce liquami e quindi non ha la necessità di disporre di volumi di raccolta e di stoccaggio di liquidi. Tuttavia la ditta ha predisposto apposite vasche a tenuta il cui utilizzo è vincolato alla prescrizione del servizio sanitario di lavaggio con acqua dei capannoni per eventuali patologie infettive (allegato 12 B).

Si procede con la disinfezione di pareti, soffitto e pavimento con apposito aerosol (idropulitrice ad alta pressione).

Infine viene effettuata la distribuzione della nuova lettiera di paglia di circa 3-7 cm.

In azienda è presente un sistema fisso di disinfezione per gli automezzi in ingresso (allegato 12 C).

6. *Indicare la tipologia delle materie prime adoperate nel ciclo produttivo, specificando l'impianto o la fase di utilizzo, l'area e le modalità di stoccaggio*

Lo svolgimento dell'attività di allevamento necessita di:

a) materie prime:

- Pulcini: sono avicoli vivi per la produzione di carne, provenienti dalla schiusa in incubatoio di uova fecondate. L'azienda accasa animali sessati (pulcini-maschi divisi dai pulcini-femmina) per consentire di poterli allevare e

vendere in momenti distinti pur accasandoli contemporaneamente nello stesso ambiente. I pulcini vengono trasferiti dall'incubatoio all'allevamento entro le prime 24 ore dalla schiusa.

- Mangimi: l'alimentazione viene somministrata sotto forma di mangimi composti integrati. Essi sono formulati per soddisfare i fabbisogni di proteina ed energia dei soggetti allevati nelle distinte fasi del loro sviluppo di accrescimento e ingrasso. La produzione industriale degli alimenti consente inoltre di integrare le formulazioni di base con aggiunte amminoacidiche, con fitasi e con fosforo inorganico altamente digeribile, pur garantendo allo stesso tempo la perfetta ed omogenea miscelazione della massa.

L'alimentazione viene effettuata per fasi (BAT) che consentono di migliorare l'indice di conversione degli alimenti in carne nonostante la riduzione del livello proteico della dieta, nonché di migliorare l'assimilabilità dell'elemento fosforo. Con il risultato di incidere significativamente sulle caratteristiche degli effluenti sotto il profilo della riduzione dei contenuti in Azoto ed in Fosforo dell'escreto.

Il trasporto in azienda viene effettuato a mezzo di autotreni e scaricato con apposita coclea provvista di imboccatura protetta, atta a ridurre l'emissione di polveri (BAT), nei 2 silos per capannone di allevamento. La capacità complessiva di stoccaggio dei silos è di circa 60 t. Dai silos il mangime viene richiamato automaticamente nelle tramogge di testa delle linee di distribuzione, su comando di un pressostato. Dalle tramogge il mangime viene trasferito nelle tazze delle linee di distribuzione a mezzo di coclea funzionante anch'essa su input di un sensore posizionato sull'ultima tazza delle singole linee.

Fabbisogno mangime/anno

Capi allevati ciclo	Fabbisogno (kg/anno)
60.000	1.280.000

L'approvvigionamento idrico avviene tramite adduzione da acquedotto.

b) materie accessorie

- Paglia: costituisce il "letto" dell'allevamento. Il materiale viene uniformemente distribuito nei capannoni di allevamento una volta concluse le operazioni di pulizia e disinfezione. In genere il letto deve avere uno spessore compreso fra i 3 e i 7 centimetri, a seconda del tipo di materiale e del periodo stagionale: maggiore nei periodi invernali e minore in quelli estivi. Si stima un quantitativo di paglia di circa 30 ton/anno.

La funzione della lettiera è principalmente quella di miscelarsi con le deiezioni liquide/solide prodotte dagli animali durante tutto il ciclo, in modo che la superficie rimanga costantemente asciutta e prevenga lesioni agli arti, assolutamente pericolosa per la stessa integrità della carcassa dei polli una volta macellati (elementi di deprezzamento: borse stenali, zoccolotti, ecc.). Altra funzione fondamentale è di mantenere il substrato sufficientemente friabile, onde consentire all'animale le attività comportamentali tipiche della specie, ad esempio il razzolamento.

- Gas GPL: i capannoni di allevamento utilizzano il sistema di riscaldamento con cappe radianti alimentate da gas gpl. Il combustibile viene acquistato da ditta distributrice locale e stoccato in N. 2 serbatoi della capacità di 5.000 litri posti sull'area di allevamento.
- Energia elettrica: Le forniture vengono effettuate dal Servizio Elettrico Nazionale mediante allacciamento alla rete con linea interrata realizzata in corrispondenza della viabilità di accesso. Il fabbisogno di energia elettrica va essenzialmente riferito al funzionamento degli impianti di illuminazione, di alimentazione, di abbeveraggio, di raffrescamento, degli impianti di monitoraggio e degli impianti di ventilazione caratterizzati da punte massime di consumo verificabili in concomitanza con la fase finale dei cicli di allevamento realizzati nel periodo estivo.

- c) Materie ausiliarie: Trattasi di prodotti quali medicinali, disinfettanti e derattizzanti acquistati rispettivamente da farmacie ovvero da concessionarie di prodotti igienico-sanitari per la zootecnia.

7. Descrivere i sistemi di ventilazione, gli impianti utilizzati all'interno del complesso IPPC, la pavimentazione e la lottizzazione dei ricoveri. Riportare per le apparecchiature più significative:

- i parametri operativi di esercizio (pressione, temperatura, funzionamento continuo/discontinuo, ecc.)
- i sistemi di regolazione e controllo
- l'eventuale periodicità di funzionamento

- *la data di installazione*
- *la frequenza e le modalità di manutenzione*

L'allevamento è costituito da fondazioni continue e pavimentazione impermeabile in calcestruzzo tipo industriale armato con rete elettrosaldata.

La struttura portante orizzontale e verticale è costituita da travi in acciaio tipo IPE ancorate alle fondazioni su piastre quadrate con tirafondi.

Il tamponamento laterale è costituito da zoccolo laterale in calcestruzzo, pareti in lamiera zincata che racchiude lana di vetro come isolante e finestratura.

Il manto di copertura è costituito da pannelli a pacchetto di fibrocemento esterno con lana di vetro isolante interno.

Nell'allevamento sono presenti:

- porte e portoni in acciaio;
- impianti di riscaldamento a gpl;
- adeguate strutture in calcestruzzo (piazzali) agli accessi, per il carico-scarico delle materie prime.
- impianto idrico, impianto di raffrescamento, impianto elettrico e impianto di controllo e monitoraggio dei parametri ambientali;
- N. 6 silos esterni per deposito mangimi;
- vasche a tenuta in calcestruzzo per la raccolta/stoccaggio degli effluenti liquidi di lavaggio, se prescritto dal servizio sanitario, per eventuali cause di natura infettiva. Si segnala che tale evenienza ad oggi non si è mai verificata.

In particolare, per quanto riguarda gli impianti, l'allevamento è costituito da:

a) linee mangiatoie con coclea longitudinale;

L'alimentazione a mangiatoie è a sgancio automatico. Il mangime trasportato dal silo (coclea) è distribuito meccanicamente ai polli. All'interno dei capannoni le mangiatoie sono poste longitudinalmente.

L'alimentazione è fornita con razione secca. Il mangime finito, pellettato (BAT), viene stoccato in 2 silos adiacenti ad ogni capannone, viene trasportato con coclee ad ogni capannone che è provvisto di 3 linee sospese di alimentazione. Le mangiatoie di tipo "a tazza" sono disposte lungo la linea, distanziate di circa 75 cm; vista la tipologia dei capannoni, il numero totale è variabile in funzione della lunghezza degli stessi. L'altezza delle linee di distribuzione viene regolata in funzione delle dimensioni raggiunte dai capi durante le varie fasi del ciclo. La regolazione della quantità di mangime distribuita avviene attraverso apposito sistema informatico (programma orario di alimentazione con timer, regolazione della distribuzione lungo le linee attraverso pressostato applicato alla mangiatoia finale). Eventuali malfunzionamenti vengono registrati ed immediatamente comunicati al gestore con modalità automatica.

b) linee abbeveratoi a goccia con dispositivo "antispreco" (tazze antigoccia - BAT);

L'impianto di abbeverata è a goccia su tutte le unità di allevamento. Le linee di abbeveraggio sono poste longitudinalmente in n. 5 linee per capannone; la distanza tra gli abbeveratoi è di circa 20 cm. Il sistema di distribuzione dell'acqua all'interno di ogni capannone è costituito da linee sospese di abbeveratoi a goccia in acciaio inox a funzionamento continuo. Il controllo è giornaliero.

c) illuminazione interna delle strutture viene effettuata con sistema di risparmio energetico a LED (BAT). L'impianto di illuminazione è attivato da una centralina di controllo.

- d) Ricambio d'aria con ventilatori elicoidali (140x140) con potenza nominale di 32.000 mc./h. Sono presenti n. 8 ventilatori laterali per capannone. Sono inoltre presenti n. 12 finestrelle per capannone che sono funzionali per la ventilazione e il raffrescamento interno dei capannoni garantendo il ricircolo d'aria. L'aria viene aspirata nei locali tramite aperture poste lungo le fiancate laterali (cooling) e le finestrelle. L'intensità di ventilazione è regolata automaticamente attraverso appositi sensori che rilevano i parametri ambientali (temperatura, depressione rispetto all'esterno). Eventuali malfunzionamenti vengono registrati (centralina di controllo) ed immediatamente comunicati al gestore con modalità automatica. Il funzionamento è discontinuo.
- e) quadro elettrico per l'alimentazione degli impianti di: ventilazione, illuminazione, alimentazione (mangiatoie e coclee silos) e sistemi di monitoraggio e controllo;
- f) impianto tipo Dosatron per la somministrazione dei trattamenti prescritti dal veterinario aziendale o dall'azienda sanitaria;
- g) quadro comando (centraline) per apertura e chiusura finestrelle longitudinali;
- h) impianto di raffrescamento tipo cooling: I capannoni sono dotati di impianto di raffrescamento di tipo "cooling" che viene attivato esclusivamente in periodo estivo ed in corrispondenza delle ultime fasi del ciclo di allevamento. Il funzionamento dell'impianto cooling è regolato automaticamente attraverso appositi sensori che rilevano i parametri ambientali (temperatura, umidità, depressione rispetto all'esterno). Il sistema è costituito da 2 serie di pannelli a nido d'ape, posti ai lati del singolo capannone, che vengono inumiditi mediante l'apporto di acqua. L'acqua in eccesso viene recuperata e riutilizzata dall'impianto, garantendo l'abbattimento delle perdite della risorsa idrica. La presenza di tale sistema di raffrescamento consente, all'occorrenza, un rapido abbassamento della temperatura all'interno dei locali di stabulazione, determinando una ricaduta diretta in termini di diminuzione dell'uso dei ventilatori e, di conseguenza, in termini di contenimento delle emissioni;
- i) impianto di riscaldamento è costituito da una linea centrale per capannone di cappe radianti, in numero variabile in funzione delle esigenze stagionali e di accasamento, alimentate a gas GPL. La regolazione del funzionamento dell'impianto è effettuata tramite sensori di temperatura e controllo centralizzato. Eventuali malfunzionamenti vengono registrati ed immediatamente comunicati al gestore con modalità automatica;
- j) centraline di controllo dei parametri ambientali, di consumo degli alimenti e del corretto funzionamento degli impianti (temperatura, mangime, acqua ecc.).

Si evidenzia che la tipologia costruttiva, l'implementazione degli impianti e delle attrezzature utilizzati in allevamento e le scelte gestionali (compatibili con la soccida in essere), sono finalizzate al miglioramento sostanziale delle condizioni di benessere dei capi allevati, con risultati immediatamente riscontrabili sulla performance commerciale, di riduzione del consumo di alimenti (migliori indici di conversione), di energia (minori consumi unitari per l'ottenimento delle medesime produzioni) e di contenimento degli impatti negativi sull'ambiente circostante il sito produttivo.

Per quanto riguarda il mantenimento e la gestione dei parametri microclimatici all'interno dei locali di stabulazione, la rilevazione degli stessi (temperatura e umidità), viene effettuata in modalità automatica attraverso appositi sensori. I dati rilevati vengono inviati ad apposito sistema di controllo centralizzato che consente la visualizzazione su idoneo display e la possibilità di registrazione dei parametri rilevati relativamente alle ultime 48 ore.

Il sistema di controllo centralizzato regola, in modalità automatica, il funzionamento degli impianti già citati (raffrescamento, riscaldamento, ventilazione). Nel caso si verificano situazioni di emergenza viene inoltrata automaticamente una chiamata al conduttore dell'allevamento.

Si precisa, inoltre, che nell'ambito del singolo ciclo di allevamento, in funzione dei vari stadi di crescita degli avicoli, la temperatura viene impostata così come riportato nella tabella sottostante. Chiaramente la temperatura viene mantenuta elevata nel primo mese di vita degli animali; quando i polli raggiungono una dimensione adeguata, la temperatura viene riportata più simile a quella dell'ambiente esterno.

Di seguito si allega la tabella relativa all'andamento della temperatura all'interno dei locali di stabulazione in funzione dello stadio di crescita e della temperatura ambientale esterna.

Età (giorni)	Temperatura °C	
	Femmine	Maschi
0	32-34	
3	32,0	
5	31,0	
7	30,0	
9	29,0	
12	28,0	
15	27,0	
18	26,0	
21	25,0	25,0
24	24,0	24,5
27	23,0	24,0
30	21,5	22,5
33	20,0	21,0
36		19,0
39		18,0
39 - fine ciclo		18,0

4. ENERGIA

4.1 Energia consumata

Per ogni attività produttiva fornire le informazioni sui consumi energetici sia termici che elettrici al fine di verificare l'uso razionale dell'energia all'interno dell'impianto IPPC. Indicare, inoltre, il consumo specifico di energia per capo, riportando, se presente, la quota di energia autoprodotta.

1- Energia elettrica: fornitura, da parte del Servizio Elettrico Nazionale a cui è allacciato l'allevamento, per il funzionamento degli impianti a servizio della struttura (illuminazione, ventilazione, raffrescamento, distribuzione acqua e mangimi, macchine per la pulizia e per i servizi).

Il consumo elettrico annuo stimato è di circa 55.600 Kwh (consumo unitario di circa 3,5 Wh/capo/giorno).

2 – Energia termica: fornitura gas GPL da parte di ditta autorizzata.

L'azienda ha la necessità di riscaldare gli ambienti di allevamento soprattutto nelle prime fasi di allevamento degli animali in particolare nella stagione invernale.

Il riscaldamento dei capannoni viene realizzato mediante una linea centrale alle quale sono collegate le cappe radianti. Sono presenti circa 15/20 lampade per capannone e vengono attivate in funzione delle esigenze stagionali e di accasamento. Le lampade hanno una potenza termica di 3.000 Kcal.

I serbatoi di contenimento del gas GPL sono previsti in numero di 2 postazioni. In ogni postazione è presente un bombolone della capacità di lt. 5.000 di GPL. Tale scelta di tipologia di riscaldamento viene dettata dalla relativa semplicità dell'impianto e dalla sua maggior sicurezza ed economicità di esercizio. Il consumo annuo di GPL stimato è di circa 36.500 litri (consumo unitario circa 13 Wh/capo/giorno).

4.2 Energia prodotta

Fornire una breve descrizione degli impianti per la produzione di energia, indicando la tipologia di quest'ultima (termica, elettrica), il rendimento energetico, gli eventuali sistemi di recupero energetico e di controllo della produzione. Se all'interno del sito di allevamento è presente un impianto per la produzione di energia che utilizza gli effluenti dell'allevamento, specificare se trattasi di attività connessa all'attività IPPC, così come definita nella Circolare del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare prot. n. 22295 dd. 27/10/2014. Il tal caso anche l'impianto per la produzione di energia deve essere autorizzato nell'ambito dell'AIA.

Per ogni impianto specificare:

- le linee produttive, le apparecchiature e le loro condizioni di funzionamento;
- l'eventuale periodicità di funzionamento, la data di installazione, la loro vita residua;
- le manutenzioni e la loro periodicità.

Il sito è sprovvisto di impianto di generazione di energia elettrica.

L'azienda è dotata di un gruppo elettrogeno alimentato a gasolio (serbatoio da 40 lt) per la produzione di energia elettrica da utilizzare in caso di mancata erogazione da parte della rete elettrica nazionale. Il gruppo elettrogeno è posto esternamente ai capannoni di allevamento, è coibentato, posto su una pavimentazione impermeabile in calcestruzzo e protetto dagli agenti esterni. E' dotato di bacino di contenimento che è parte integrante del gruppo elettrogeno.

Settimanalmente è programmato un controllo automatico per il corretto funzionamento con un'accensione di circa 10 minuti del gruppo elettrogeno. Visto il periodo di funzionamento settimanale, il contenuto del serbatoio è limitato. E' disponibile, in prossimità del serbatoio, del materiale assorbente in caso di accidentali sversamenti.

5. PRELIEVO IDRICO

1. Fornire gli estremi delle autorizzazioni al prelievo idrico (Ente competente al rilascio, numero e data dell'autorizzazione, data di scadenza)

L'approvvigionamento idrico avviene tramite adduzione da acquedotto. (Fornitore CAFC Spa).

2. Indicare il quantitativo totale degli approvvigionamenti idrici e la relativa provenienza (acquedotto, pozzo, corso d'acqua, sorgente, consorzio di bonifica, ecc.)

Approvvigionamento idrico tramite acquedotto di circa 3.050 mc/anno.

3. Indicare la presenza di misuratori di portata (generale al punto di prelievo e/o parziali al prelievo della linea produttiva) e di sistemi di controllo di perdite e/o anomalie della rete interna di approvvigionamento idrico

Sono presenti dei misuratori di consumo monitorati dalle centraline di controllo che quantificano il quantitativo d'acqua consumato e segnalano perdite o anomalie della rete interna di approvvigionamento idrico.

4. Indicare i quantitativi impiegati nelle diverse fasi, specificando la loro eventuale variabilità (giornaliera, stagionale, ecc.) e gli eventuali sistemi di recupero, quantificando i volumi prelevati.

La variabilità dell'utilizzo della risorsa idrica è in funzione del numero di cicli di allevamento e della stagionalità (inverno/estate). Il consumo idrico è marginale per utilizzi umani (servizi igienici) in quanto è presente il gestore per poche ore al giorno. Per ordine di importanza abbiamo poi il consumo per il funzionamento di un impianto di nebulizzazione che viene utilizzato nella stagione estiva all'esterno dei capannoni, in particolare nelle giornate più calde, ed i consumi dei servizi nei locali accessori. Il fabbisogno idrico dell'allevamento è stimato in circa 3.050 mc/anno. Fabbisogno acqua per ciclo: circa 10,5 l/capo.

6. EMISSIONI

6.1 Emissioni in atmosfera

1. Indicare espressamente le emissioni soggette ad autorizzazione ai sensi dell'art. 269 del D. Lgs 152/2006 e quelle non soggette, indicando i motivi dell'esclusione

Le emissioni dell'allevamento sono considerate emissioni diffuse, pertanto non soggette ai sensi dell'articolo 269 del D. Lgs. 152/2006.

2. Qualora fossero presenti nell'allevamento medi impianti di combustione, indicare per ciascuno di essi i dati di cui alla parte IV-bis dell'Allegato I alla parte V del D. Lgs. 152/2006, così come modificato dal D. Lgs. 183/2017. Nel caso di un medio impianto di combustione esistente la Ditta deve dichiarare se è intenzione della stessa farlo autorizzare nel

presente procedimento autorizzativo oppure ripresentare autonoma istanza secondo le tempistiche previste dall'art. 273bis, comma c) della parte V del D.Lgs 152/06 e s.m.i.

Non sono presenti medi impianti di combustione.

3. *Descrivere le emissioni convogliate se presenti associandole all'impianto o capannone di produzione. Inoltre, per gli impianti soggetti ad autorizzazione:*
- *accertare le condizioni di campionamento dei condotti a scarico attestando il rispetto delle norme UNI EN 15259:2008 e del D. Lgs. 81/2008, facendo riferimento alle specifiche Linee Guida emanate da ARPA FVG e disponibili sul sito istituzionale dell'Agenzia all'indirizzo http://www.arpa.fvg.it/export/sites/default/tema/aria/utilita/Documenti_e_presentazioni/linee_guida_docs/2019lug19_arpafvg_lg22_03_e2_ro_attivita_campionamento_camino.pdf*

Non sono presenti emissioni convogliate.

4. *Descrivere le superfici di emissione naturale (finestre, fori di aerazione, lagoni, stoccaggi di letami e liquami, etc.)*

Emissione attraverso impianto di ventilazione:
Capannone 1/2/3: nr. 8 ventilatori laterali.

Sono inoltre presenti n. 12 finestrelle per capannone.

Non sono presenti stoccaggi di materiale palabile. Sono presenti vasche per lo stoccaggio delle acque di lavaggio dei capannoni se prescritto dal servizio veterinario.

5. *Descrivere le tecniche e i sistemi adottati per contenere la produzione e la dispersione di inquinanti atmosferici, polveri ed odori dai locali di stabulazione, nelle fasi di stoccaggio, trattamento, trasporto e spandimento dei reflui e dei silos mangimi, anche se non rientrano esplicitamente tra le migliori tecniche disponibili (BAT) o sono semplici buone pratiche di gestione (es. reti antipolvere, barriere vegetali perimetrali, ecc.)*

La ditta non è stata oggetto di segnalazione di emissioni di odori molesti.

L'azienda agricola attua tecniche sostenibili per contenere l'emissione di polveri e odori:

- 1) realizzazione di idonee zone arborate, posizionamento dei ventilatori in direzione da non nuocere a insediamenti esistenti, presenza di deflettori posti sopra i ventilatori (verso il suolo), programmazione della modulazione di funzionamento dell'impianto di ventilazione e raffrescamento, utilizzo di alimenti pellettati, utilizzo di lettiera grossolana, tecniche di scarico mangime protette, movimentazione polli notturna;
- 2) predisposizione di un telo in prossimità dei ventilatori per confinare le polveri e migliorare l'efficienza dei deflettori esistenti.

6. *Stimare il valore di ammoniaca, metano e protossido di azoto utilizzando il software BAT-Tool (<http://crpa.it/battool>) ed allegando il report conclusivo. Stimare inoltre i valori di azoto e fosforo escreti impiegando il calcolo del bilancio di massa (N contenuto nella dieta - N ritenuto dall'animale, BREF 2017, cap. 4.18.1.1) o l'analisi degli effluenti (BREF 2017, cap. 4.18.1.2)*

Report conclusivo e analisi effluenti (allegato 25).

7. *Confrontare i valori delle emissioni dell'ammoniaca liberata in atmosfera con i BAT-AEL previsti, a seconda della tipologia di animale allevato, dalle BAT 30, 31, 32 della Decisione di esecuzione (UE) 2017/302 della Commissione del 15 febbraio 2017 che stabilisce le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT) concernenti l'allevamento intensivo di pollame o di suini, ai sensi della direttiva 2010/75/UE del Parlamento europeo e del Consiglio. Confrontare, inoltre, i valori di azoto e fosforo escreti con quelli associati alle BAT 3 e 4.*

Il gestore dell'allevamento applica e rispetta i parametri:

- BAT 3 – lett. a-b-c-d
- BAT 4 – lett. a-b-c (Tab. 12)
- BAT 32 – lett. a (Tab. 3.2)

8. *Analizzare possibili soluzioni per la ulteriore riduzione delle emissioni*

Le emissioni in atmosfera si realizzano quando la ventilazione artificiale porta all'esterno dei locali di allevamento l'aria interna, sia per fornire agli animali condizioni di benessere ambientale, sia per le funzioni di ricambio per il raffrescamento ambientale estivo. La ventilazione interna ha una funzione importante di asciugatura delle lettiere. Se queste fossero lasciate inumidire eccessivamente dalle deiezioni, aumenterebbero notevolmente l'emissione di ammoniaca che è un gas tossico per animali ed addetti e rappresenta la componente maggiore delle emissioni totali.

Per aumentare l'efficienza di asciugatura delle lettiere, regolarmente, si opera meccanicamente per rivoltarle e renderle più permeabili all'aria.

Durante il ciclo di allevamento sono emesse sostanze in forma gassosa e polverulenta.

Le emissioni prodotte dall'allevamento rientrano nella tipologia di "emissioni diffuse" ai sensi della normativa vigente.

L'ammoniaca viene prodotta nelle fasi di stabulazione dei capi e stoccaggio delle deiezioni che l'azienda non effettua. La fase di stabulazione è quella che concorre maggiormente alla determinazione di tale valore.

Il protossido di azoto viene prodotto principalmente durante le fasi di stoccaggio e di spandimento (non pertinenti nel caso specifico).

Le emissioni di metano sono ascrivibili alle fasi di stabulazione dei capi e stoccaggio delle deiezioni (non pertinenti nel caso specifico).

Accanto alle emissioni sopra descritte nell'allevamento sono presenti emissioni di polveri (frammenti di mangime ecc.)

Per il contenimento di tali emissioni vengono attuate azioni preventive nella gestione della lettiera di allevamento, mantenendola aerata e asciutta.

Le zone di emissione, per quanto riguarda la fase di stabulazione dei capi, coincidono con i ventilatori-estrattori dell'aria.

Nel caso si evidenziassero criticità per le emissioni di odori e polveri, la ditta potrà adottare:

a) realizzazione di un nuovo manufatto in struttura leggera, posto in prossimità dei ventilatori, chiuso su tre lati con rete ombreggiante ad alta densità, finalizzato all'abbattimento delle polveri e conseguentemente degli odori (v. Malone et al., 2006, Tyndall & Coletti, 2007, Lin et al., 2006). Tale sistema è tecnicamente rispondente alla tecnica BAT denominata "filtro a secco" descritta nel capitolo di trattamento emissioni al punto 4.11 della Decisione di esecuzione (UE) 2017/302 della commissione del 15/02/2017;

b) un sistema di trattamento di aria BAT 13: bioscrubber, biofiltro, sistema di trattamento aria a due o tre fasi. Tali sistemi sono da attuare dopo attenta valutazione di fattibilità tecnica e sostenibilità economica.

6.2 Emissioni odorigene

1. *Per le installazioni nuove e per le modifiche che peggiorano le emissioni odorigene di installazioni esistenti, fornire le seguenti informazioni:*
 - *area territoriale di interesse per le possibili ricadute odorigene, con particolare riferimento a presenza antropica, aree residenziali, produttive, commerciali, agricole e recettori sensibili;*
 - *ciclo produttivo, con indicazione di eventuali materiali solidi, liquidi e gassosi trattati ed eventualmente stoccati in impianto, che possono dare luogo ad emissioni odorigene (tipologia, quantità, tempi e modalità di gestione);*
 - *identificazione di tutte le sorgenti odorigene degli impianti/attività (emissioni convogliate, emissioni diffuse areali attive e/o passive, emissioni fuggitive, ecc.) e la loro individuazione in planimetria con definizione di tempi e durata di funzionamento degli impianti e delle relative emissioni;*
 - *caratterizzazione chimica e/o olfattometrica (per quanto possibile) delle sorgenti emissive, anche effettuata tramite la misura della concentrazione di odore mediante olfattometria dinamica in impianti equivalenti; nel caso in cui non sia possibile ottenere misure sperimentali, tali valori potranno essere ricavati dalle specifiche tecniche di targa degli impianti e delle tecnologie adottate, da dati di bibliografia, da esperienze consolidate o da indagini mirate allo scopo;*

- *descrizione dei sistemi di abbattimento eventualmente adottati e degli accorgimenti tecnici e gestionali per il contenimento e/o la riduzione delle emissioni odorigene;*
- *descrizione di misure aggiuntive, in termini di controllo e/o procedure gestionali, da implementare in caso di transitori o in occasione dei più comuni eventi accidentali che caratterizzano l'attività.*

Come già descritto ai fini della riduzione delle emissioni in atmosfera vengono applicate alcune tecniche legate ad aspetti nutrizionali. In particolare alimentazione per fasi e dieta con riduzione dell'apporto proteico. Tali provvedimenti esplicano la loro efficacia in tutte le fasi (stabulazione capi e stoccaggio delle deiezioni), dal momento che agiscono sulla composizione delle deiezioni riducendone il contenuto in azoto. Oltre agli aspetti nutrizionali, anche gli accorgimenti relativi al sistema di stabulazione ed alla tipologia di impianti presenti permettono un contenimento delle emissioni.

L'allevamento su lettiera, con il ricambio del substrato di paglia ad ogni ciclo produttivo, e l'applicazione di abbeveratoi antispreco, consentono di mantenere la lettiera asciutta limitando la produzione di ammoniaca ed altri inquinanti durante la fase di stabulazione.

Alle buone pratiche agricole viene attribuito un ruolo essenziale nell'applicazione delle MTD. Una attenta gestione aziendale contribuisce alla riduzione dell'impatto ambientale dell'allevamento. Le MTD che contribuiscono a migliorare in via generale le prestazioni ambientali degli allevamenti intensivi sono:

- formare gli operatori aziendali al corretto funzionamento delle attrezzature e favorire un'ambiente ottimale all'accrescimento degli animali;
- pulire ed effettuare la manutenzione delle attrezzature, degli impianti e dei ricoveri per ridurre le potenziali fonti di odore e limitare l'uso dell'energia;
- pianificare le attività di pulizia dei capannoni in momenti e condizioni tali da minimizzare la diffusione di odori.

In aggiunta a quanto sopra si possono attuare degli interventi mitigativi attraverso:

- infittimento di piantumazione alberature e presenza terrapieni che fungano da barriere per il materiale particolato e favoriscano la dispersione degli odori e di altri composti inquinanti;
- opportuno orientamento dei ventilatori di estrazione ove possibile, in modo da limitare al massimo la dispersione di odori e polveri verso abitazioni isolate e/o i centri abitati.

6.3 Emissioni in acqua o al suolo

1. *Specificare la tipologia dello scarico (industriale, domestico, meteorico, ecc.), indicando il recapito finale, l'impianto di trattamento adottato con la specifica dei dati tecnici (dimensionamento in base al numero di abitanti equivalenti), gli eventuali sistemi di controllo (presenza di campionatori automatici, misuratori di portata, misurazione in continuo o in discontinuo di alcuni parametri caratterizzanti il tipo di scarico, ecc.) e la presenza del pozzetto di campionamento a monte dello scarico finale.*

E' presente il servizio igienico presso un fabbricato in prossimità dell'allevamento di proprietà, utilizzato saltuariamente dal gestore. Lo scarico è assimilato alla tipologia "acque domestiche". L'impianto di scarico è costituito da un sistema di depurazione che comprende condensa grassi, Imhoff, pozzetto di ispezione e linea disperdente. Le dimensioni sono rispettivamente mc 0,18 e mc 0,64 per il dispositivo degrassatore e Imhoff. L'impianto di trattamento si considera sufficiente per 1 a.e. la cui presenza è saltuaria.

2. *In caso di scarico in corpo idrico superficiale effettuare una caratterizzazione qualitativa e quantitativa del corpo ricettore, ai sensi dell'art. 124, comma 9 del dlgs 152/2006, corredata eventualmente da documentazione fotografica.*

NON PERTINENTE

3. *Nel caso di scarico di reflui domestici sul suolo o in corpo idrico indicare le seguenti distanze:*
 - ✓ *tra il punto di scarico e la più vicina condotta fognaria o corpo idrico;*
 - ✓ *tra fossa Imhoff (o impianto di depurazione esistente) e condotte, serbatoi per l'acqua potabile;*

Inoltre, per gli scarichi al suolo:

- ✓ tra trincea drenante di subirrigazione e qualunque condotta, serbatoio od altra opera destinata al servizio di acqua potabile
- ✓ tra pozzo disperdente e qualunque condotta, serbatoio od altra opera destinata al servizio potabile
- ✓ tra la massima escursione della falda superficiale e la quota di fondo della tubazione di subirrigazione
- ✓ tra la massima escursione della falda superficiale e la quota di fondo del pozzo disperdente

(si rimanda, come riferimento normativo, alla Delibera CITAI del 4 febbraio 1977 e come riferimento tecnico alle Linee Guida per il trattamento delle acque reflue domestiche e assimilate redatte dall'ARPA FVG e reperibili al link <http://www.arpa.fvg.it/export/sites/default/tema/rischi-industriali/normativa/allegati/LG40.01-e2-ro-Linea-Guida-Scarichi-Domestici-firmata.pdf>).

La distanza tra vasca imhoff e condotta d'acqua potabile è superiore a 10 m. La distanza tra la trincea drenante di subirrigazione e qualunque condotta, serbatoio od altra opera destinata al servizio di acqua potabile è superiore a 30 m. Si rimanda all'estratto di mappa ed al lay out dell'allevamento.

4. *Descrivere le modalità di gestione dei piazzali scoperti dell'installazione e delle relative acque meteoriche di dilavamento, con particolare riferimento ai casi in cui esse trasportino con sé elementi residuali dell'attività svolta.*

Nei piazzali esterni non sono presenti materiali organici in quanto dopo la fase di carico dei polli per la macellazione viene effettuata la pulizia dei piazzali stessi a secco; pertanto non si ha la formazione e la dispersione di percolato.

5. *Indicare la superficie totale, coperta e scoperta, impermeabilizzata e non impermeabilizzata, specificando il materiale adottato o il coefficiente di permeabilità.*

La superficie coperta è di circa 3.000 mq. L'area impermeabilizzata è realizzata in calcestruzzo ed è costituita dal pavimento dei capannoni e dai piazzali antistanti i capannoni per le operazioni di carico e scarico polli.

6.4 Emissioni sonore

1. *Indicare le possibili fonti di rumore dell'allevamento, (ventilatori, estrattori d'aria o altre apparecchiature, movimentazione di materiali, ecc.), specificando anche i periodi di funzionamento, la distanza tra le sorgenti ed i recettori più vicini, e gli accorgimenti adottati o da adottare per ridurre l'inquinamento acustico.*

Per quanto riguarda le emissioni sonore, queste, per il tipo di allevamento, sono piuttosto contenute. I rumori più importanti possono essere ascritti al rumore delle ventole di estrazioni utilizzate per il condizionamento dei locali. In questo caso il rumore è dovuto in particolare al passaggio dell'aria ed è comunque di entità ridotta. Il grado di coibentazione dei capannoni è soddisfacente tanto che risulta essere predominante il rumore "ambientale".

L'impianto non produce apprezzabili emissioni sonore che comunque sono così identificabili:

- pigolio dei pulcini (costante) (sono da escludere il canto del gallo o il chiochiare delle galline poiché entrambi si manifestano oltre i 90 gg di vita, mentre il ciclo si chiude al 55/60 gg);
- attività dell'impianto di ventilazione e di alimentazione (discontinua e reversibile);
- movimentazione degli autotreni deputati al trasporto delle materie prime (diurno, discontinuo e reversibile);
- movimentazione degli autotreni deputati al carico dei soggetti maturi (diurno e notturno, discontinuo e reversibile).

La riduzione dei rumori viene realizzata attraverso: il controllo costante della funzionalità degli impianti (vedi centraline), la manutenzione delle attrezzature e la presenza nell'area di allevamento e zone limitrofe di siepi ed alberature.

2. *Attestare il rispetto dei limiti imposti dal Piano Comunale di Classificazione Acustica o, in mancanza dell'approvazione di quest'ultimo, di quelli individuati dal D.P.C.M. 14 novembre 1997 per la zona in cui ricade l'insediamento, sulla base di una valutazione di impatto acustico redatta e sottoscritta da un tecnico competente in acustica ambientale. Sintetizzare i contenuti dell'eventuale Piano Aziendale di Risanamento Acustico di cui all'articolo 31 della legge regionale 16/2007 o, qualora il Piano Comunale di Classificazione Acustica non fosse ancora approvato, della documentazione di*

valutazione di impatto acustico contenente l'indicazione delle misure previste per ridurre o eliminare le emissioni sonore causate dall'attività o dagli impianti.

Il comune di Fagagna (UD) è dotato del piano comunale di classificazione acustica. Per quanto riguarda la situazione acustica dell'allevamento si rimanda all'allegato 17. L'allevamento ricade in classe acustica II.

7. RIFIUTI E CARCASSE ANIMALI

1. *Descrivere dettagliatamente la gestione dei rifiuti (codice CER, siti di stoccaggio, attrezzature e sistemi di movimentazione e stoccaggio, eventuali sistemi di riduzione, recupero, riciclaggio) all'interno dell'impianto produttivo ed indicare le eventuali operazioni di smaltimento o recupero dei rifiuti affidati a terzi.*

L'attività di allevamento determina la produzione di un'unica tipologia di rifiuto PERICOLOSO: i rifiuti di imballaggio pericolosi (cod. CER 15 01 10*). Il contenitore destinato allo stoccaggio temporaneo (ai sensi del D.Lgs. 152/2006) di questi rifiuti è posizionato in un'area adibita internamente al capannone n. 2. (Allegato 19).

L'attività di stoccaggio viene effettuata nel rispetto dell'art. 183 del D.Lgs 152/2006 (Testo Unico Ambientale) in materia di "deposito temporaneo". I rifiuti sono ritirati da ditta autorizzata (attualmente vengono ritirati dalla ditta Agrifriuli Srl).

La lettiera viene ordinariamente asportata alla fine di ogni ciclo e ceduta alla Società Agricola F.lli Bianchini S.S. di Talmassons (UD). L'azienda attua la pulizia a secco, pertanto non produce percolato o deiezioni liquide. Al fine di rispettare la corretta gestione delle acque di lavaggio, se prodotte, l'azienda ha una capacità di stoccaggio di circa 12 mc sufficienti per contenere il liquido prodotto dalla pulizia di un ciclo produttivo. Il refluo sarà ceduto, previa sottoscrizione di contratto di cessione, alla soc. agr. Bianchin di Talmassons.

L'azienda agricola effettua la pulizia dei capannoni a secco e la disinfezione con idropulitrice ad alta pressione. Al fine di ottemperare alla normativa sanitaria che prescrive il lavaggio con acqua dei capannoni nel caso di malattie infettive, ha realizzato delle vasche di raccolta delle acque di lavaggio.

2. *Descrivere la gestione e lo stoccaggio delle carcasse animali, riportando la mortalità media (n. capi morti per ciclo o per anno) e il caso di morte anomale.*

Le spoglie degli animali morti vengono conservate in apposito congelatore in attesa dello smaltimento da ditta autorizzata (Salgaim Ecologic Spa – circa 5.100 Kg/anno). La mortalità media è circa il 3,5% (circa 2.000 capi/ciclo).

Come previsto dal Reg. CE 1069/2009, la cella frigo, adibita allo stoccaggio dei capi morti durante l'intero ciclo produttivo, è dislocata come evidenziato in planimetria allegata (allegato 12). Il maggior numero di decessi avviene comunque durante le prime fasi di sviluppo.

8. SPANDIMENTO AGRONOMICO

1. *Descrivere le tecniche di spandimento agronomico adottate o da adottare nei diversi appezzamenti, i periodi di spandimento e le attrezzature impiegate.*
2. *Indicare i tempi che mediamente intercorrono tra lo spandimento e, se effettuato, l'interramento.*
3. *Se viene effettuato lo spandimento, riportare l'indicazione delle aree di spandimento.*

L'az. Agr. Nardone Nicola cede interamente la lettiera esausta come da contratto per il servizio di fornitura di effluenti zootecnici con la Società Agricola F.lli Bianchini S.S. di Talmassons (UD).

9. RELAZIONE DI RIFERIMENTO (D.M. n. 104/2019)

1. *Riportare le conclusioni della verifica di sussistenza dell'obbligo di presentazione della relazione di riferimento (D.M. n. 104/2019), effettuata in base alle Linee Guida di ARPA FVG e all'applicativo messo a disposizione dalla stessa Agenzia.*

Si esclude l'allevamento dall'assoggettamento alla relazione di riferimento in quanto:

- I prodotti sono acquistati in quantità minime e frazionati;
- I prodotti sono stoccati in aree confinate, cementate, impermeabilizzate che escludono sversamenti nell'ambiente;
- non vi sono canali o altra possibile via per veicolare il contaminante poiché il terreno è di medio impasto argilloso a bassa permeabilità.

2. *Esporre sinteticamente i contenuti della Relazione di riferimento, se dovuta.*

L'Az. Agr. Nardone Nicola si ritiene esonerata dalla redazione della Relazione di Riferimento (D.M. n. 104/2019).