



Agenzia Regionale per la Protezione dell'Ambiente
del Friuli Venezia Giulia

**ATTIVITA' ISPETTIVA AI SENSI DEL
DECRETO LEGISLATIVO 152/2006 e s.m.i. - (art. 29-decies)**

Stabilimento

Acciaieria Arvedi S.p.A.

Trieste

Decreto AIA n. 96 dd. 27/01/2016



**Rapporto Conclusivo
delle Attività di Controllo
Anno 2016**

03/03/2017

Sommario

3

1 Premessa.....	4
2 Dati identificativi stabilimento.....	4
3 Attività di ispezione e controllo.....	5
3.1 Campionamento ed analisi.....	5
3.2 Articolazione visita ispettiva.....	5
4 Risultati della visita ispettiva.....	6
4.1 Verifiche scadenze prescrizioni AIA a 12 mesi dalla comunicazione di cui all'art. 29- decies, comma 1, del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. (9 febbraio 2016).....	6
4.2 Sistema Monitoraggio in continuo delle Emissioni (SME) e relativo Manuale.....	9
4.3 Andamento produzione ghisa Altoforno e numero sfornamenti Cokeria del 2016.....	11
4.4 Rumore - stato attuazione degli interventi contenuti nel Piano di Risanamento Acustico	11
5 Conclusioni.....	17
5.1 Attività ispettiva: sintesi del controllo della visita ispettiva.....	17
5.1 RACCOMANDAZIONI	17

Allegati

Allegato 1: *Rapporti di Prova ARPA FVG per gli scarichi di acque reflue industriali.*

- Rapporto di Prova n.16500/2016 del 27/01/2017 del Laboratorio di Udine di ARPA FVG, relativo al campionamento effettuato allo scarico **S5** in data 02/11/2016;

Allegato 2: *Verbali ARPA FVG di controllo ordinario e di sopralluogo (periodo dicembre 2016 – febbraio 2017).*

1 Premessa

Con Decreto n. 96/AMB del 27/01/2016 la Regione Autonoma del Friuli Venezia Giulia ha autorizzato il riesame con valenza di rinnovo dell'autorizzazione integrata ambientale di cui al decreto del Direttore del Servizio competente n. 201 del 20 febbraio 2008, per l'impianto **Acciaieria Arvedi S.p.A.** di Trieste (nel prosieguo *Azienda*), sita in Comune di Trieste, via di Servola, 1, relativa alle attività di produzione di coke, sinterizzazione di minerali metallici, produzione di ghisa, di cui ai punti 1.3, 2.1 e 2.2, dell'Allegato VIII, Parte II, del D. Lgs. 152/2006 ed all'attività di laminazione a freddo (non IPPC).

Il presente rapporto conclusivo, che fa seguito al precedente datato 27 dicembre 2016, riporta gli esiti delle attività di controllo ordinario che sono state effettuate ai sensi dell'art. 29-decies comma 3 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., con lo scopo di accertare il rispetto delle prescrizioni dell'Autorizzazione Integrata Ambientale e del Piano di Monitoraggio e Controllo contenuti nel succitato Decreto autorizzativo presso l'Azienda, svolte nel periodo dicembre 2016 – febbraio 2017, nelle giornate e dai gruppi di lavoro così come elencati al par. 3.2.

2 Dati identificativi stabilimento

Azienda	<u>Acciaieria Arvedi S.p.A.¹</u>
Nome referente AIA	Fabio Massimo Baldrighi, nato a Cremona (CR), il 22/05/1966
Località e provincia	Via di Servola, 1 - Trieste
Recapito telefono	Tel. +39 040 89891 - Fax +39 040 8989401
Attività IPPC	Categorie IPPC Allegato VIII parte II del D.Lgs. 152/2006: <ul style="list-style-type: none">- 1.3. Cokerie- 2.1. Impianti di arrostitimento o sinterizzazione di minerali metallici compresi i minerali solforati- 2.2. Impianti di produzione di ghisa o acciaio (fusione primaria o secondaria), compresa la relativa colata continua di capacità superiore a 2,5 tonnellate all'ora
Autorizzazione regionale	Decreto AIA n.STINQ - 96 – TS/AIA/3-R dd. 27/01/2016

¹ Con nota del 23 gennaio 2017 è stata comunicata la variazione di ragione sociale / titolarità di autorizzazione dalla precedente Siderurgica Triestina S.r.l. all'attuale Acciaieria Arvedi S.p.A..

3 Attività di ispezione e controllo

3.1 Campionamento ed analisi

Componenti di ARPA FVG coinvolti

Personale: del Dipartimento provinciale di Trieste, del Laboratorio di Udine di ARPA FVG, dell'IPAS Emissioni in atmosfera e rete SME.

Attività di campionamento e analisi a carico di ARPA FVG – periodo dicembre 2016 – febbraio 2017.

Di seguito è riportata una tabella schematica con le date dei rilievi, campionamenti o analisi effettuati da ARPA FVG nel periodo in questione.

TIPOLOGIA	PUNTO	DATA PRELIEVO	ESITO RISULTATI
SCARICHI INDUSTRIALI	S1	07/02/2017	Risultati analitici non ancora pervenuti.
	S2	-	-
	S3	-	-
	S5	02/11/2016	Regolare

Scarichi industriali in acque superficiali (mare)

S5:

Il *Rapporto di Prova n.13125/2016 del 05/10/2016* del Laboratorio di Udine di ARPA FVG, relativo al campionamento effettuato allo scarico **S5** in data 05/09/2016, evidenziava il **non rispetto** dei limiti di accettabilità previsti per i parametri:

- Solidi Sospesi Totali (218,0 mg/l \pm 15,3, con un limite di legge pari a 80);
- Richiesta chimica di ossigeno (238 mg/l O₂ \pm 39, con un limite di legge pari a 160);
- Boro (2,640 mg/l \pm 0,528, con un limite di legge pari a 2).

In data 02/11/2016 è stato eseguito un ulteriore campionamento al medesimo scarico, il cui *Rapporto di Prova n.16500/2016 del 27/01/2017* **ha avuto esito positivo**.

Il rapporto di prova del campione di acque industriali per lo scarico **S5** prelevato da ARPA FVG è riportato in **Allegato 1**.

3.2 Articolazione visita ispettiva

Le Verifiche Ispettive si sono articolate in una serie di attività svolte secondo il calendario di seguito specificato.

Data	Luogo	Sintesi dell'attività	Personale ARPA FVG coinvolto ²	Riferimenti
------	-------	-----------------------	---	-------------

² Nella giornata del 08/02/2017, così come riportato nel relativo verbale, erano altresì presenti il Direttore della Direzione centrale ambiente ed energia - Servizio tutela da inquinamento atmosferico, acustico ed elettromagnetico, e il consulente della Regione FVG.

21/12/2016 25/01/2017 08/02/2017	Azienda	Visita ispettiva ordinaria: incontro di apertura, verifica ottemperanza prescrizioni con scadenza a 12 mesi dalla data di rilascio del decreto autorizzativo; stato attuazione degli interventi contenuti nel Piano di Risanamento Acustico in base al relativo cronoprogramma; impatto odorigeno; approfondimenti sul processo di validazione dei dati dei deposimetri; gestione sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni a camino; presentazione del nuovo database organizzato informatizzato per la gestione dei dati del Piano di Monitoraggio e Controllo.	<ul style="list-style-type: none"> • Franco Sturzi, Responsabile S.O.C. Pressioni sull'ambiente Dipartimento di Trieste • Giorgio Ruzzier, Tecnico del Dipartimento di Trieste • Luca Pizzino, Tecnico del Dipartimento di Trieste 	Allegato 2
23/01/2017 02/02/2017		Sopralluoghi in stabilimento.	<ul style="list-style-type: none"> • Giorgio Ruzzier, Tecnico del Dipartimento di Trieste • Luca Pizzino, Tecnico del Dipartimento di Trieste 	

4 Risultati della visita ispettiva

Di seguito si riportano puntualmente i principali aspetti affrontati/valutati nella visita ispettiva.

4.1 Verifiche scadenze prescrizioni AIA a 12 mesi dalla comunicazione di cui all'art. 29-decies, comma 1, del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. (9 febbraio 2016)

Di seguito si riporta l'elenco delle prescrizioni riportate nel decreto AIA, con scadenza a 12 mesi³, con la verifica del relativo stato di attuazione.

- Allegato B, parte A, pag. 4, punto 1.:
“Il gestore rende disponibili tutte le informazioni (richieste dal PMC) in real time o nel minor tempo tecnicamente possibile inserendole in un database organizzato per argomenti al fine di poter estrarre i dati per successive analisi. L'organizzazione e la descrizione dei dati sarà puntuale e chiaramente comprensibile anche ai non addetti ai lavori. I dati dovranno rimanere disponibili ed essere costantemente aggiornati alle condizioni di cui sopra aggiungendo senza sovrascrivere le informazioni. Tale database è reso accessibile agli enti preposti al controllo tramite apposito indirizzo internet entro dodici mesi dall'approvazione dell'AIA. Tale pagina internet dev'essere costantemente mantenuta e aggiornata. In alternativa il gestore può utilizzare il sistema di monitoraggio che Arpa sta sperimentando sul territorio regionale”

Stato di avanzamento delle attività / valutazione di conformità dell'intervento
 Conclusa e conforme.

³ Come data dal quale far partire i termini si è presa quella del 9 febbraio 2016, data in cui l'Azienda ha effettuato la comunicazione di cui all'art. 29-decies, comma 1, del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i..

Verifica ARPA FVG

È regolarmente accessibile da parte di ARPA FVG il nuovo database organizzato informatizzato per la gestione dei dati del Piano di Monitoraggio e Controllo. L'accesso avviene tramite sito web dedicato con utente-password personali e strettamente legati al proprio indirizzo mail.

- Allegato B, parte B, pag. 10, punto 1.1.1 – Cokeria – interventi di manutenzione periodica:
Con periodicità annuale il gestore deve eseguire la saldatura ceramica e ripristino dei refrattari danneggiati.
- Allegato B, parte B, pag. 10, punto 1.1.2 – Altoforno – interventi di manutenzione periodica:
Con periodicità annuale il gestore deve eseguire la manutenzione del sistema di aspirazione.
- Allegato B, parte B, pag. 10, punto 1.1.3 – Sottoprodotti – interventi di manutenzione periodica:
Con periodicità annuale il gestore deve eseguire la manutenzione programmata dei separatori di catrame.

Stato di avanzamento delle attività / valutazione di conformità dell'intervento

Gli interventi di cui ai tre punti sopra riportati si riferiscono ad attività di manutenzione ordinaria degli impianti, il cui report è riportato nella relazione trimestrale "Sfornamenti effettuati e interventi di manutenzione" (prescrizione di pag. 20 dell'allegato C, punto 5 – Attività gestionale della cokeria).

Verifica ARPA FVG

In data 02/02/2017, accompagnati dal consulente per la Regione FVG, Direzione centrale ambiente ed energia - Servizio tutela da inquinamento atmosferico, acustico ed elettromagnetico, è stato effettuato un sopralluogo in cokeria e in zona impianto di depolverazione Daneco, asservito al campo di colata dell'altoforno n. 3, per una verifica dello stato generale degli impianti, e in particolare degli interventi di cui ai tre punti sopra riportati (vedi anche Verbale di Sopralluogo del 02/02/2017 riportato in **Allegato 2**).

- Allegato B, parte B, pag. 11, punto 1.1.9 – BAT n°50 – Contenimento delle emissioni allo sfornamento:
"il gestore deve eseguire lo sdoppiamento della linea di aspirazione attualmente servita dal DANECO."

Stato di avanzamento delle attività / valutazione di conformità dell'intervento

Conclusa e conforme.

Verifica ARPA FVG

Nella relazione trimestrale "Report sullo stato di avanzamento lavori – aggiornamento al 30 aprile 2016" del 12 maggio 2016 (trasmessa con nota prot DIR/111-16VD del 16 maggio 2016), l'Azienda comunicava che ad ottobre 2015 era stato realizzato l'intervento prescritto. A seguito della messa in esercizio del nuovo filtro della cokeria, infatti, il presidio di aspirazione allo sfornamento del coke installato sulla "transfer car", che era collegato al filtro Daneco tramite apposita valvola di chiusura della tubazione, era stato indirizzato verso il punto di emissione E42, lasciando così il filtro Daneco asservito alle sole utenze dell'Altoforno.

- Allegato B, parte B, pag. 12, punto 1.4.1 – Presidio delle zone di trasferimento di materiale polveroso per caduta:
“il gestore deve presidiare, mediante confinamento e/o aspirazione localizzata, tutte le zone in cui si realizza un trasferimento di materiale polveroso per caduta.”

Stato di avanzamento delle attività / valutazione di conformità dell'intervento
 Conclusa e conforme.

Verifica ARPA FVG

Nei vari sopralluoghi effettuati da ARPA FVG nel 2016 si è verificata la presenza di presidi in corrispondenza delle zone di trasferimento di materiale polveroso per caduta. Per maggiori dettagli vedasi in particolare il resoconto riportato nell'allegato 4 “*Lavori sull'altoforno*” del Rapporto Conclusivo ARPA del 11/03/2016 e il Verbale di sopralluogo del 23/08/2016 riportato in Allegato 2 al Rapporto Conclusivo ARPA del 23/09/2016. Inoltre, nel sopralluogo del 23/01/2017 (vedi **allegato 2**) è stato effettuato un ulteriore controllo di tipo visivo sui principali tratti di movimentazione dei materiali.

- Allegato B, parte B, pag. 16, punto 1.10.2 – Stazione di monitoraggio di Porto San Rocco:
“In zona Porto San Rocco (Muggia) l'azienda dovrà predisporre un sito per l'allacciamento di una stazione rilocabile per effettuare campagne di misura e dotarlo di campionatore gravimetrico.”

Stato di avanzamento delle attività / valutazione di conformità dell'intervento
 Conclusa e conforme.

Verifica ARPA FVG

Con il Decreto n. 4683 del 28/03/2000 il Ministero dell'Ambiente aveva espresso pronuncia positiva di compatibilità ambientale in merito al progetto presentato dalla società Elettra Glt S.p.A. (poi passata sotto la gestione di Siderurgica Triestina S.r.l. e ora Acciaieria Arvedi S.p.A.) per il “*Potenziamento della centrale termoelettrica a ciclo combinato cogenerativo per l'utilizzo completo dei gas siderurgici prodotti nello stabilimento di Trieste della Servola S.p.A.*”, fra le cui prescrizioni c'era quella di potenziare la rete di centraline per il monitoraggio della qualità dell'aria nell'intorno dell'impianto siderurgico. In zona Porto San Rocco a Muggia risulta pertanto già esistente un sito per l'allacciamento di una stazione rilocabile per effettuare campagne di misura, dotato di campionatore gravimetrico.

- Allegato B, parte B, pag. 11, punto 2.1.1 – Caratterizzazione sorgenti odorigene:
“la ditta dovrà produrre uno studio per la caratterizzazione delle principali sorgenti odorigene presenti nell'impianto e per la valutazione dell'impatto olfattivo mediante simulazione di dispersione. Le modalità per lo svolgimento dello studio sono da concordare con ARPA.”

Stato di avanzamento delle attività / valutazione di conformità dell'intervento
 Documentazione trasmessa e in fase di valutazione.

Verifica ARPA FVG

Precedentemente alla trasmissione della documentazione richiesta, ci sono stati diversi contatti tra ARPA FVG e i tecnici per l'Azienda esperti per la tematica in questione, al fine di condividere le modalità utilizzate per lo svolgimento dello studio.

Successivamente, con nota DIR/AA/007-17 del 25 gennaio 2017 l'Azienda ha trasmesso le relazioni tecniche:

- LOD-RT-402/16 "Valutazione dell'impatto odorigeno" redatta dalla ditta LOD Srl di Udine;
- "Valutazione dell'impatto Olfattivo mediante Simulazione di Dispersione" redatta dal prof. Casula del Politecnico di Milano.

Nell'incontro del 25/01/2017 l'Azienda ha presentato il proprio lavoro svolto, a cui ha fatto seguito fra le parti un momento di confronto e discussione sui risultati ottenuti dal modello (vedi anche il Verbale di Sopralluogo del 25/01/2017 in **Allegato 2**).

- Allegato B, parte B, pag. 11, punto 2.1.2 – Installazione pompa prelievo campioni:
"presso la stazione di misura di via del Ponticello (eventualmente rilocabile a seguito delle risultanze dello studio) dovrà venir installata una pompa per prelievo di campioni di aria, da analizzare in olfattometria dinamica, con controllo remoto attivabile sulla base di un protocollo da concordare con ARPA FVG, che individuerà gli opportuni indicatori e terrà conto delle segnalazioni pervenute.."

Stato di avanzamento delle attività / valutazione di conformità dell'intervento
Conclusa e conforme.

Verifica ARPA FVG

Entro i tempi previsti dall'AIA il gestore ha provveduto ad installare presso la centralina di qualità dell'aria di via Ponticello a Trieste, una pompa a depressione predisposta dalla ditta LOD Srl, idonea per il campionamento di sacche d'aria da sottoporre ad analisi in olfattometria dinamica.

4.2 Sistema Monitoraggio in continuo delle Emissioni (SME) e relativo Manuale

In ottemperanza alla prescrizione di cui all'Allegato B, parte B, pag. 14, punto 1.7.2 Predisposizione del manuale di gestione: *"il gestore, conformemente alla situazione reale dello SME, predispone il Manuale di Gestione (MG) [...]"*, con nota DIR/163-16/VD del 27 luglio 2016 l'Azienda aveva trasmesso il Manuale di gestione degli SME.

Relativamente ai contenuti del Manuale di gestione del sistema di monitoraggio in continuo delle Emissioni in atmosfera (rev. 1 del 27/07/2016 e rev.2 trasmessa con nota prot. n. DIR/246-16 del 18/11/2016), sono stati condotti con l'azienda, da parte del gruppo dei tecnici dell'IPAS Emissioni in atmosfera e rete SME di ARPA FVG, due incontri:

1. il 18/11/2016 ➔ discussione contenuti,
2. il 05/12/2016 ➔ sopralluogo impianto per inversione batterie cokeria punto di emissione E1.

Le osservazioni formulate da ARPA si sono basate su una lista di controllo redatta ad hoc per l'Azienda.

Le principali osservazioni hanno riguardato:

- La necessità di suddivisione del manuale per punto di emissione, in quanto un manuale unico per i 3 sistemi SME non risulta di semplice comprensione;
- La determinazione dell'umidità nei punti di emissione E1 e E5; al momento del sopralluogo di novembre 2016 non veniva misurata l'umidità a camino necessaria per la normalizzazione di dati ed il successivo confronto con i limiti di emissione;
- Le modalità di correzione del dato all'ossigeno di riferimento nel punto di emissione E1 nelle fasi di inversione delle batterie di cokeria.
- L'individuazione di stati impianti che tengano conto di particolari condizioni di funzionamento in specifiche fasi del processo produttivo.

In fase di visita ispettiva l'azienda ha illustrato le modifiche e gli interventi effettuati per far fronte alle osservazioni di cui sopra.

Sono stati redatti 3 manuali distinti uno per ciascun punto di emissione, dei quali si resta in attesa di trasmissione.

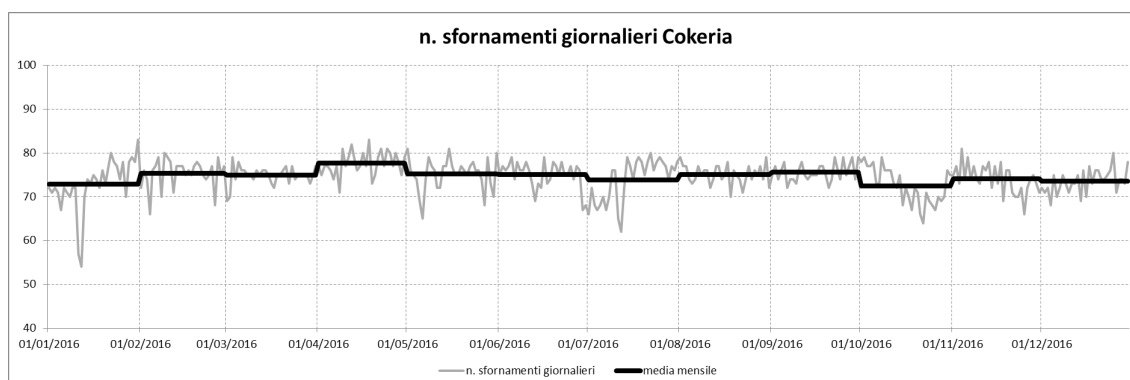
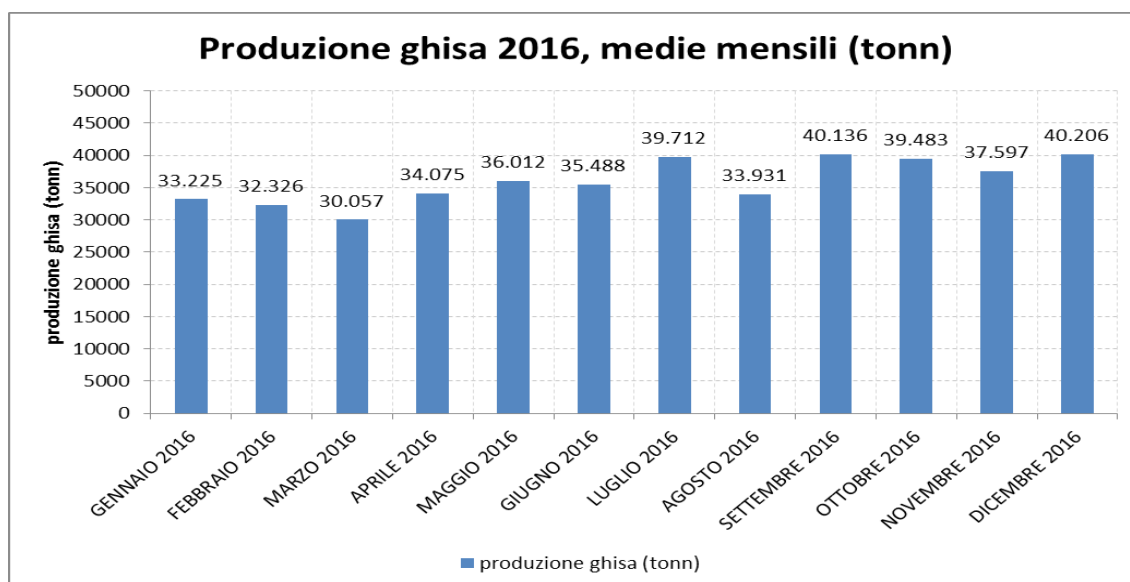
Nel sistema di acquisizione ed elaborazione dei dati dello SME per i punti di emissione E1 ed E5 è stato impostato un valore fisso di umidità per la normalizzazione dei dati, valore medio di umidità ricavato dallo storico delle misurazioni discontinue eseguite nel corso degli anni. Inoltre l'azienda ha comunicato di essersi attivata per installare dei sistemi di misura dell'umidità a camino.

Per le modalità di correzione del dato all'ossigeno di riferimento nel punto di emissione E1 l'azienda ha proposto di mantenere il dato di ossigeno fisso all'ultimo valore misurato prima della fase di inversione per tutto il periodo dell'inversione fisica del riscaldamento delle batterie, rispetto al quale viene applicato un ritardo che tenga conto del tempo che intercorre tra la chiusura del gas dei forni e il rilevamento del fenomeno agli all'analizzatore. **ARPA si è riservata la facoltà di valutare la proposta formulata e di condividerla con l'autorità competente.**

Per quanto riguarda l'individuazione di stati impianto che tengano conto di particolari condizioni di funzionamento in specifiche fasi del processo produttivo, nella revisione 2 del Manuale l'azienda ha illustrato alcune fasi che potrebbero rientrare in tale contesto, per le quali **ARPA si è riservata di valutare le eventuali proposte che la ditta intenda presentare nel dettaglio.**

4.3 Andamento produzione ghisa Altoforno e numero sfornamenti Cokeria del 2016

Di seguito si riportano due grafici legati alla produzione dello stabilimento, rispettivamente raffiguranti l'andamento della produzione mensile di ghisa e il numero sfornamenti della Cokeria per l'anno 2016, sulla base dei dati trasmessi dall'Azienda.



4.4 Rumore - stato attuazione degli interventi contenuti nel Piano di Risanamento Acustico


In ottemperanza alla prescrizione di cui all'Allegato B, parte B, pag. 18, punto 5.1.1 – *Piano di risanamento acustico* del decreto AIA, l'Azienda con nota DIR/160-16/VD del 26 luglio 2016 ha trasmesso il “*Piano di Risanamento Acustico*” costituito dagli elaborati A013/2016. REV.2 e A024/2016. REV.2.


Successivamente, in data 13/09/2016 si è tenuto un incontro, organizzato dalla Regione, tra Siderurgica Triestina Srl e gli Enti coinvolti, in cui la Ditta ha illustrato il proprio piano di risanamento acustico e ha presentato una proposta di cronoprogramma degli interventi (con nota n.26059/P del 05/10/2016 la Regione ha poi trasmesso ufficialmente agli Enti coinvolti il cronoprogramma degli interventi) con scadenze di realizzazione a marzo 2017 e a gennaio 2019.

Nel corso del sopralluogo del 23/01/2017 (vedi **Allegato 2**) ARPA ha voluto constatare lo stato di avanzamento degli interventi contenuti nel Piano di Risanamento Acustico con scadenza a marzo 2017 in base al relativo cronoprogramma. Di seguito si riporta un estratto del cronoprogramma con la verifica dello stato di attuazione degli interventi.


Come si nota dalla tabella l'Azienda ha in previsione di effettuare entro marzo 2017 *otto* interventi, di questi:

- *tre* ARPA FVG ne ha verificato la realizzazione;
- *uno* era in corso di realizzazione;
- i rimanenti *quattro* interventi non sono ancora stati realizzati.

N° intervento	
15. Chiusura nastri e tramogge COK	
Descrizione attività	
Cabinato fonoisolante e fonoassorbente, composto da una struttura portante (Spessore 30/10 mm più scatolati di rinforzo di adeguato spessore ove necessario), e da pannelli costituiti da scatolati in lamiera di acciaio da 15/10 mm e riempiti all'interno con materiale fonoassorbente a base minerale (classe "0") spessore 100 mm. Il materiale fonoassorbente viene protetto dallo sfibramento e/o da eventuali schizzi di liquidi con tessuto di vetro da 210 g/mq circa e contenuto sulla faccia interna del pannello con lamiera microstirata zincata da 8/10 mm.	
Previsione esecuzione iniziale da cronoprogramma entro il	
03-2017	
Programmazione esecuzione effettiva entro il	
12-2016	
Foto	
	
Esito verifica ARPA (situazione aggiornata al 08/02/2017, data dell'ultimo accesso in stabilimento)	
Intervento realizzato.	

N° intervento
15K cok - n. 2 ventilatori Booster lato Servola
Descrizione attività
Cabinato fonoisolante e fonoassorbente, composto da una struttura portante (Spessore 30/10 mm più scatolati di rinforzo di adeguato spessore ove necessario), e da pannelli costituiti da scatolati in lamiera di acciaio da 15/10 mm e riempiti all'interno con materiale fonoassorbente a base minerale (classe "0") spessore 100 mm. Il materiale fonoassorbente viene protetto dallo sfibramento e/o da eventuali schizzi di liquidi con tessuto di vetro da 210 g/mq circa e contenuto sulla faccia interna del pannello con lamiera microstirata zincata da 8/10 mm.
Previsione esecuzione iniziale da cronoprogramma entro il
03-2017
Programmazione esecuzione effettiva entro il
12-2016
Foto

Esito verifica ARPA (situazione aggiornata al 08/02/2017, data dell'ultimo accesso in stabilimento)
Intervento realizzato.

N° intervento
15L n. 1 ventilatori Booster lato Servola
Descrizione attività
Cabinato fonoisolante e fonoassorbente, composto da una struttura portante (Spessore 30/10 mm più scatolati di rinforzo di adeguato spessore ove necessario), e da pannelli costituiti da scatolati in lamiera di acciaio da 15/10 mm e riempiti all'interno con materiale fonoassorbente a base minerale (classe "0") spessore 100 mm. Il materiale fonoassorbente viene protetto dallo sfibramento e/o da eventuali schizzi di liquidi con tessuto di vetro da 210 g/mq circa e contenuto sulla faccia interna del pannello con lamiera microstirata zincata da 8/10 mm.
Previsione esecuzione iniziale da cronoprogramma entro il
03-2017
Programmazione esecuzione effettiva entro il
12-2016
Foto

	
Esito verifica ARPA (situazione aggiornata al 08/02/2017, data dell'ultimo accesso in stabilimento)	
Alla data di accesso in stabilimento del 08/02/2017 i pannelli del cabinato fonoisolante e fonoassorbente risultavano predisposti in loco ma non ancora installati.	
N° intervento	
26. edificio APR Aperture	
Descrizione attività	
Il tamponamento delle aperture è realizzato con pannelli fonoisolanti e fonoassorbenti, costituiti da scatolati in lamiera di acciaio da 15/10 mm e riempiti all'interno con materiale fonoassorbente a base minerale (classe "0") spessore 80 mm. Il materiale fonoassorbente viene protetto dallo sfibramento e/o da eventuali schizzi di liquidi con tessuto di vetro da 210 g/mq circa e contenuto sulla faccia interna del pannello con lamiera microstirata zincata da 8/10 mm. Possibile intervento in muratura ove possibile	
Previsione esecuzione iniziale da cronoprogramma entro il	
03-2017	
Programmazione esecuzione effettiva entro il	
02-2017	
Foto	
-	
Esito verifica ARPA (situazione aggiornata al 08/02/2017, data dell'ultimo accesso in stabilimento)	
Intervento non ancora realizzato.	

N° intervento	
26 A. edificio APR Fronte AFO	
Descrizione attività	
Il tamponamento delle aperture è realizzato con pannelli fonoisolanti e fonoassorbenti, costituiti da scatolati in lamiera di acciaio da 15/10 mm e riempiti all'interno con materiale fonoassorbente a base minerale (classe "0") spessore 80 mm. Il materiale fonoassorbente viene protetto dallo sfibramento e/o da eventuali schizzi di liquidi con tessuto di vetro da 210 g/mq circa e contenuto sulla faccia interna del pannello con lamiera microstirata zincata da 8/10 mm. Possibile intervento in muratura ove possibile	
Previsione esecuzione iniziale da cronoprogramma entro il	
03-2017	
Programmazione esecuzione effettiva entro il	
02-2017	
Foto	
-	
Esito verifica ARPA (situazione aggiornata al 08/02/2017, data dell'ultimo accesso in stabilimento)	
Intervento non ancora realizzato.	

N° intervento
26B. edificio APR Fronte lato CET
Descrizione attività
Il tamponamento delle aperture è realizzato con pannelli fonoisolanti e fonoassorbenti, costituiti da scatolati in lamiera di acciaio da 15/10 mm e riempiti all'interno con materiale fonoassorbente a base minerale (classe "0") spessore 80 mm. Il materiale fonoassorbente viene protetto dallo sfibramento e/o da eventuali schizzi di liquidi con tessuto di vetro da 210 g/mq circa e contenuto sulla faccia interna del pannello con lamiera microstirata zincata da 8/10 mm. Possibile intervento in muratura ove possibile
Previsione esecuzione iniziale da cronoprogramma entro il
03-2017
Programmazione esecuzione effettiva entro il
02-2017
Foto
-
Esito verifica ARPA (situazione aggiornata al 08/02/2017, data dell'ultimo accesso in stabilimento)
Intervento non ancora realizzato.

N° intervento
30. AFO Condotte E35
Descrizione attività
Inserimento silenziatori a setti fonoassorbenti. Necessaria verifica stabilità ed opere edilizi e di sostegno
Previsione esecuzione iniziale da cronoprogramma entro il
01-2019
Programmazione esecuzione effettiva entro il
02-2017
Foto
-
Esito verifica ARPA (situazione aggiornata al 08/02/2017, data dell'ultimo accesso in stabilimento)
Intervento non ancora realizzato.

N° intervento
45. Cok portoni sili coke
Descrizione attività
Attività non prevista inizialmente nel cronoprogramma
Previsione esecuzione iniziale da cronoprogramma entro il
/
Programmazione esecuzione effettiva entro il
12-2016
Foto



Esito verifica ARPA

(situazione aggiornata al 08/02/2017,
data dell'ultimo accesso in stabilimento)

Intervento realizzato.

5 Conclusioni

5.1 Attività ispettiva: sintesi del controllo della visita ispettiva

Il presente Rapporto Conclusivo è conseguente alle attività di controllo ordinario svolte da ARPA FVG, ai sensi dell' art. 29-decies del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., presso la società **Acciaieria Arvedi S.p.A.**, nel periodo dicembre 2016 – febbraio 2017.

I controlli effettuati, oltre a riguardare l'analisi di alcuni aspetti critici emersi nel periodo intercorso fra le visite in stabilimento, che hanno generato poi una serie di azioni di miglioramento da parte dell'Azienda per la mitigazione di tali eventi, sono stati rivolti in particolare alla verifica dell'attuazione delle prescrizioni riportate nel decreto AIA, con scadenza a 12 mesi, che si è conclusa positivamente, come meglio evidenziato in dettaglio al paragrafo 4.1.

Nella tabella che segue sono riportate in maniera schematica le attività di sopralluogo, campionamento e analisi, svolte da ARPA FVG, con il rimando ai relativi allegati.

Attività	Riferimento allegati
<i>Rapporti di Prova ARPA FVG per gli scarichi di acque reflue industriali</i> Rapporto di Prova n.16500/2016 del 27/01/2017 del Laboratorio di Udine di ARPA FVG, relativo al campionamento effettuato allo scarico S5 in data 02/11/2016.	Allegato 1
Verbali ARPA FVG di controllo ordinario e di sopralluogo (periodo dicembre 2016 – febbraio 2017)	Allegato 2

5.1 RACCOMANDAZIONI

RACCOMANDAZIONE N°1 - Sistema Monitoraggio in continuo delle Emissioni (SME) e relativo Manuale

Si chiede di trasmettere ad ARPA FVG la revisione 3 del Manuale di gestione (suddivisione in 3 manuali uno per ogni sistema SME), copia della relazione di QAL2 già eseguita e copia delle procedure POSGA 02/06 “*Calibrazione e manutenzione strumentale*” e POSGA 02/08 “*Azioni e comportamenti in caso di superamento dei limiti di emissione e/o guasti all'impianto*” citate nel Manuale di gestione. Inoltre si chiede alla Società di comunicare ad ARPA le date in cui verranno eseguite le attività AST, QAL2, test funzionali e manutenzioni sui sistemi di misura delle polveri relative ai sistemi di monitoraggio in continuo.

Trieste, 03/03/2017

Il Direttore Tecnico Scientifico
ing. Franco Sturzi
(documento informatico sottoscritto con firma
digitale ai sensi del d.lgs. 82/2005)

VERIFICA DOCUMENTO

DATI DOCUMENTO INFORMATICO	
Data di verifica	08/03/2017
Nome	RAPPORTO_CONCLUSIVO_AA_201702303_VER4-FIRMATO.PDF
Impronta	E6430F19BAE03BD1F40F765817EF0D4BC627BAEA5B024C8BA26EDBAA7CCB5FE9
Dimensione (Byte)	6,726,313

REGISTRAZIONE DI PROTOCOLLO	
Estremi prot.	AMB-GEN-2017-9755-A
Verso	Arrivo
Data registrazione	08/03/2017

TRASMISSIONE TELEMATICA	
Tipo trasmissione	PEC (posta elettronica certificata)
Casella trasmissione	arpa@certregione.fvg.it
Data spedizione	08/03/2017 09:50:08

FIRME DIGITALI	
Numero firme	1

FIRMA 1	
Firmatario	FRANCO STURZI
Codice Fiscale	STRFNC54P24L483C
Codice Identificativo	20121116281205
Ente Certificatore	InfoCert Firma Qualificata 2
Organizzazione	NON PRESENTE
Stato	IT
Algoritmo	SHA-256
Impronta della Firma	B2 B4 60 5C 41 AC E5 96 3D DA 29 0D 4E 47 5C B4 EA D2 DB DE 84 5F AF 00 92 2D 92 75 B1 6A 34 89 55 90 DE 8A B2 A2 E9 3E 9D 58 CC 27 EA 63 26 67 BC E7 38 BF 87 B3 C9 A1 3B C8 18 5D 00 2C E8 A1 ED E0 7E 86 F3 CC 63 FE F0 2E 68 CC EB BC AB E6 E6 31 B1 4D FC C7 28 2A 82 49 01 77 7D 85 0F 74 38 EF 30 CC A1 E1 FB ED 37 59 86 CB 26 8C 00 35 A8 56 73 F4 1D 55 2D AF 54 BF CB D7 58 DB 01 96
Data e ora della Firma	08/03/2017 08:29:43 GMT
Validità del certificato	Dal 19/05/2015 07:09:38 GMT al 19/05/2018 00:00:00 GMT
Certificato del Firmatario valido	
Verifica CRL eseguita	
Firma Valida	