

Rapporto Conclusivo della Attività di Controllo Ordinario – Anno 2018

**ATTIVITÀ ISPETTIVA AI SENSI DEL D.LGS. n.152/2006 e
s.m.i. (art.29-decies)**

Stabilimento

Acciaieria Arvedi S.p.A.

Trieste

Decreto AIA n. 96 dd. 27/01/2016



Allegato 4

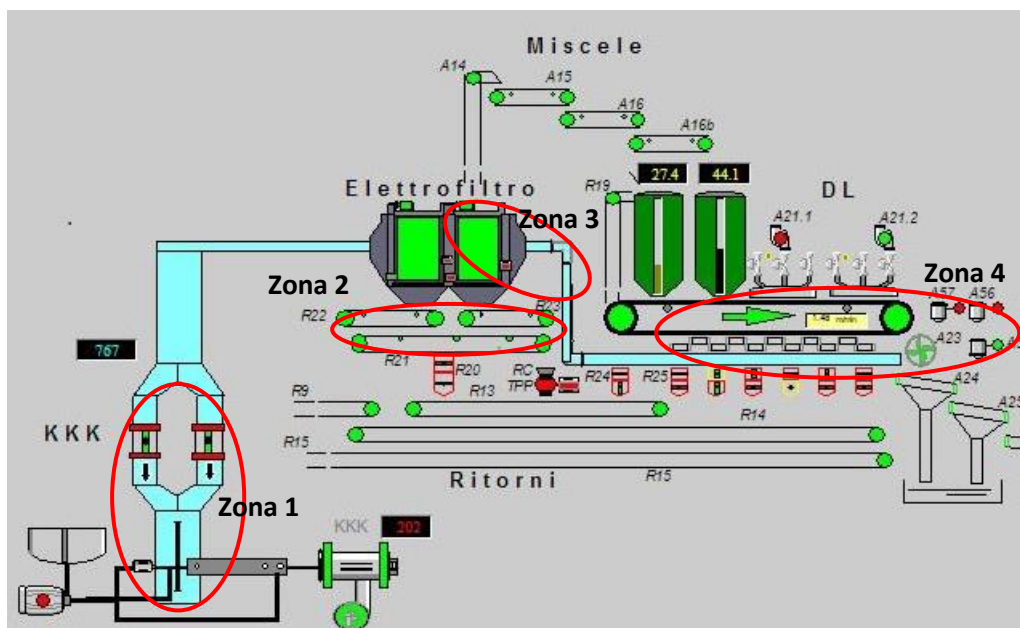
**Documento tecnico predisposto dal Gestore sugli interventi realizzati
nell'impianto di agglomerazione**

4/02/2019

Oggetto: Interventi sull'impianto di agglomerazione

L'impianto di agglomerazione dello stabilimento di Servola è stato sottoposto a tre successivi grossi interventi di manutenzione, a partire dall'acquisizione dello stabilimento da parte del Gruppo Arvedi (2014): nel settembre 2014, nel settembre 2017 e nel giugno 2018.

Oggetto degli interventi è stato principalmente il circuito di aspirazione primario (linea gas di processo, vedi figura), in quanto fondamentale sia dal punto di vista ambientale sia dal punto di vista dell'efficienza impiantistica. In particolare, si è mirato alla sostanziale riduzione degli ingressi di aria falsa nel circuito.



Le principali attività sono state:

- Zona 1 (girante KKK)
 - ✓ ripristino della carpenteria della chiocciola della girante KKK;
 - ✓ manutenzione delle palette di regolazione della portata e del relativo sistema di controllo;
- Zona 2 (elettrofiltro primario)
 - ✓ riparazione degli ingressi di aria falsa sull'elettrofiltro primario, in particolare sui redler di evacuazione polveri;
- Zona 3 (elettrofiltro primario)
 - ✓ riparazione degli ingressi di aria falsa sull'elettrofiltro primario, in particolare sulla sezione quadra di ingresso e sulle travi cassonate degli isolatori (mediate ripristino di carpenteria e portelli di ispezione);
- Zona 4 (circuitto aspirazione)
 - ✓ eliminazione degli ingressi di aria falsa delle undici cassevento presenti sotto la macchina di agglomerazione e di quelli presenti sul collettore principale;
 - ✓ sostituzione delle spondine laterali dei carrelli di agglomerazione;

- ✓ ripristino dei pattini di scorrimento fissi e mobili dei carrelli che compongono la macchina di agglomerazione (nello specifico si è provveduto a sostituire tutti i pattini montati sotto i 62 carrelli – detti pattini mobili - e riposizionare alla giusta quota i nuovi pattini fissi);
- ✓ ripristino del sistema di pompaggio del grasso di lubrificazione dei pattini mobili che permette di minimizzarne l'attrito con i pattini fissi e massimizzare la tenuta d'aria.

Il risultato di queste attività è stata la riduzione del volume di gas rispetto al 2013, con una diminuzione di circa il 30% del delta di pressione sulla linea (circa 150 mmH₂O nel 2013 contro i circa 100 mmH₂O nel 2018).

Questo contribuisce a spiegare la diminuzione della pressione sonora al camino evidenziata dalle misure effettuate nel gennaio 2018 (83,8 Leq dB(A)) rispetto a quelle del novembre 2013 (92,6 Leq dB(A)).

Trieste, 21/12/2018