

**UTILIZZO DI MASTICI E COLLE CON CONSUMO COMPLESSIVO DI SOSTANZE COLLANTI NON SUPERIORE A 100 KG/GIORNO**

**PARTE I: REQUISITI TECNICI E PRESCRIZIONI**

**1. FASI AUTORIZZATE**

Gli impianti che effettuano attività di utilizzo di mastici e colle con consumo complessivo di sostanze collanti non superiore a 100 kg/giorno sono autorizzati a svolgere le seguenti fasi lavorative:

**A. Applicazione dei prodotti con le seguenti modalità**

1. a pennello;
2. a rullo o a velo;
3. a spruzzo (con atomizzatore ad aria compressa, airless, mista; HVLP);
4. ad aspersione;
5. mediante racla;
6. mediante estrusione;
7. mediante spalmatura;
8. per colata;
9. pressatura a caldo o a freddo.

**B. asciugatura dei pezzi (in forno o in area dedicata);**

**C. lavorazione meccaniche connesse all'attività di incollaggio che producono emissioni di polveri (ad esempio levigatura, carteggiatura e sagomatura)**

**2. FASI AUTORIZZATE MA NON SOGGETTE A LIMITI DI EMISSIONE (solo obbligo di convogliamento)**

**A. Miscelazione e preparazione delle colle;**

**B. Lavaggio e pulizia attrezzature.**

**3. EMISSIONI NON SOGGETTE AD AUTORIZZAZIONE**

Non sono soggette ad autorizzazioni le operazioni di taglio e cucitura di stoffe e pellami.

**4. MATERIE PRIME**

**4.1 MATERIE PRIME AMMESSE**

Possono essere utilizzate le seguenti materie prime:

- a) prodotti collanti, adesivi, mastici e resine polimeriche solide (hotmelt etc.), diluenti;
- b) solventi organici impiegati esclusivamente per la pulizia delle attrezzature;
- c) substrati di materiale vario (metallo, legno, tessuti, cuoio, plastica etc.).

**4.2 QUANTITA' AMMESSE**

Possono avvalersi della presente autorizzazione generale le attività che utilizzano un quantitativo giornaliero massimo di prodotti collanti non superiore a 100 kg e con consumo annuo di solventi nei prodotti utilizzati non superiore a 5 tonnellate.

Ai fini del calcolo del consumo giornaliero di prodotti pronti all'uso concorrono solo i prodotti di cui al punto 4.1 lett. a), mentre ai fini del calcolo del consumo annuo di solventi vanno considerati i COV contenuti nei prodotti di cui ai punti 4.1 lett. a) e b).

La verifica dei quantitativi utilizzati viene effettuata sulla base dei dati delle registrazioni di cui alla successiva parte III.

I dati dei consumi devono essere deducibili da documenti tracciabili e disponibili su richiesta degli enti di controllo (fatture di acquisto e schede dei movimenti di magazzino). Le registrazioni devono essere compilate entro il 30 giugno di ogni anno con i dati relativi all'anno civile precedente.

## 5. PRESCRIZIONI RELATIVE ALL'INSTALLAZIONE E ALL'ESERCIZIO DEGLI IMPIANTI

### 5.1 SISTEMI DI CAPTAZIONE E ABBATTIMENTO PREVISTI

Le emissioni prodotte dalle fasi elencate al paragrafo 1 – FASI AUTORIZZATE devono essere obbligatoriamente convogliate ad appositi impianti di aspirazione.

Le emissioni di polveri prodotte dalle fasi indicate ai punti 3 e 4 della lett. A ed alla lett. C devono essere obbligatoriamente trattate con sistema di filtrazione che rientri tra quelli individuabili come BAT.

Qualora non possano essere rispettati i relativi valori limite di emissione in assenza di un sistema di abbattimento le emissioni di COV dovranno essere trattate con un sistema di abbattimento che rientri tra quelli individuabili come BAT.

### 5.2 VALORI LIMITE DI EMISSIONE

FASE	INQUINANTE	VALORE LIMITE
Punto 1 lett. A punti 3 e 4, lett. C	Polveri totali	10 mg/Nm <sup>3</sup>
Punto 1 lett. A	COV classe I tabella D	2,5 mg/Nm <sup>3</sup>
	COV classe II tabella D	10 mg/Nm <sup>3</sup>
	COV classe III tabella D	75 mg/Nm <sup>3</sup>
	COV classe IV tabella D	150 mg/Nm <sup>3</sup>
	COV classe V tabella D	300 mg/Nm <sup>3</sup>
Punto 1 lett. B	COT	50 mgC/Nm <sup>3</sup>

Fermi restando i valori di emissione sopra indicati, ai fini del calcolo della concentrazione:

- in caso di presenza di più sostanze della stessa classe le quantità delle stesse devono essere sommate;
- in caso di presenza di più sostanze di classi diverse, alle quantità di sostanze di ogni classe devono essere sommate le quantità di sostanze delle classi inferiori.

Al fine del rispetto del limite di concentrazione, in caso di presenza di più sostanze di classe diverse, fermo restando il limite stabilito per ciascuna, la concentrazione totale non deve superare il limite della classe più elevata.

#### Esclusioni:

Non è richiesta l'effettuazione delle misure analitiche di COV e COT nei seguenti casi:

- utilizzo di sostanze collanti con residuo secco del 100% e prive di isocianati.

### 5.3 PERIODICITÀ DEI CONTROLLI DELLE EMISSIONI

Il rispetto dei valori limite di emissione indicati al paragrafo precedente deve essere verificato con gli autocontrolli periodici delle emissioni che devono essere effettuati con cadenza quinquennale a partire dal controllo di messa a regime, oppure dal primo autocontrollo successivo all'adesione.

**PARTE II: DATI TECNICI DA FORNIRE PER L'ADESIONE ALLA AUTORIZZAZIONE GENERALE PER UTILIZZO DI MASTICI E COLLE CON CONSUMO COMPLESSIVO DI SOSTANZE COLLANTI NON SUPERIORE A 100 KG/GIORNO**

Breve descrizione del ciclo produttivo svolto nello stabilimento:

---



---

L'attività viene svolta utilizzando n. \_\_\_\_ macchine per l'utilizzo di mastici e colle (fornire una breve descrizione delle apparecchiature utilizzate:

---



---

**1) FASI DEL CICLO PRODUTTIVO**

n. giorni lavorativi/anno: .....			Sigla del punto di emissione	Note :
Barrare le attività che vengono eseguite:				
<input type="checkbox"/>	- Miscelazione e preparazione delle colle		...	_____
<input type="checkbox"/>	- Lavaggio e pulizia attrezzi			_____
Applicazione dei prodotti mediante:				_____
<input type="checkbox"/>	- applicazione a pennello		...	_____
<input type="checkbox"/>	- applicazione a rullo e a velo		...	_____
<input type="checkbox"/>	- applicazione a spruzzo		...	_____
<input type="checkbox"/>	- applicazione ad aspersione		...	_____
<input type="checkbox"/>	- applicazione mediante racla		...	_____
<input type="checkbox"/>	- applicazione mediante estrusione		...	_____
<input type="checkbox"/>	- applicazione mediante spalmatura		...	_____
<input type="checkbox"/>	- applicazione per colata		...	_____
<input type="checkbox"/>	- pressatura a caldo o a freddo		...	_____
Asciugatura dei pezzi			...	_____
<input type="checkbox"/>	- in forno		...	_____
<input type="checkbox"/>	- in area dedicata		...	_____
Lavorazioni meccaniche di finitura connesse all'incollaggio:				_____
<input type="checkbox"/>	- carteggiatura, levigatura etc. (indicare il tipo di lavorazione effettuata);		...	_____
Attività non soggette ad autorizzazione				_____
<input type="checkbox"/>	- taglio e cucitura di stoffe e pellami		-	_____

---



---

## 2) CARATTERISTICHE DEI PUNTI DI EMISSIONE SOGGETTI AD AUTORIZZAZIONE

<b>Sigla punto di emissione</b>	<b>E ...</b>	<b>E ...</b>	<b>E ...</b>
Impianti/attrezzature collegati			
Portata del camino [Nm <sup>3</sup> /h a 0°C e 0,101 MPa]			
Temperatura di emissione [° C]			
Durata emissione [h/giorno]			
Altezza dal suolo [m]			
Diametro o lati della sezione [m o m x m]			
Direzione di uscita del condotto			
Presenza sistema di abbattimento	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no

## 3) CARATTERISTICHE DEI SISTEMI DI ABBATTIMENTO

Per ciascun impianto deve essere compilata la sottostante tabella:

<b>Sistema di abbattimento <u>a secco per polveri</u></b>	
Punto di emissione (sigla e numero)	
Impianto o attività	
Tipologia	
PARAMETRI	DATI PROGETTUALI
Tipo di tessuto	
Metodo di pulizia	
Superficie filtrante totale [m <sup>2</sup> ]	
Velocità di filtrazione [m/s]	
Perdita di carico [MPa]	
Efficienza captazione %	
Frequenza sostituzione (ore/funzionamento)	

<b>Sistema di abbattimento <u>per composti organici con adsorbimento a carboni attivi</u></b>	
Punto di emissione (sigla e numero)	
Impianto o attività	
Tipologia	
PARAMETRI	DATI PROGETTUALI
Velocità attraversamento effluente gassoso	
Peso carbone attivo [kg]	
Efficienza captazione %	
Frequenza sostituzione (ore/funzionamento)	

**Per i nuovi impianti devono essere allegate le schede tecniche dei sistemi di abbattimento fornite dal produttore.**

#### 4) CONSUMI DI PRODOTTI CONTENENTI COV

In sede di domanda di adesione il gestore deve riportare indicazione dei prodotti che intende utilizzare nel ciclo produttivo, con indicazione delle relative quantità.

Nel caso di impianti esistenti i consumi dichiarati devono fare riferimento ai dati reali (es. dati di uno o più anni – calcolati come media – rappresentativi dell'effettiva capacità di produzione dello stabilimento).

Per gli impianti di nuova installazione va riportata la stima dei consumi determinata sulla base della capacità produttiva dell'impianto.

Per indicare i dati richiesti utilizzare la Tabella CONSUMO ANNUO riportata alla parte III.

**Le schede dei dati di sicurezza dei prodotti utilizzati devono essere numerate ed allegate alla domanda di adesione.**

#### 5) IMPIANTI TERMICI

Se sono presenti impianti termici compilare la tabella sottostante:

Sigla punto di emissione	Tipologia impianto	Potenza Termica Nominale [MW]	Tipo combustibile	Fase di utilizzo (solo per tecnologici)
	<input type="checkbox"/> civile <input type="checkbox"/> tecnologico			
	<input type="checkbox"/> civile <input type="checkbox"/> tecnologico			

*(Definizione di impianto termico civile: impianto termico la cui produzione di calore è esclusivamente destinata, anche in edifici ad uso non residenziale, al riscaldamento o alla climatizzazione invernale o estiva di ambienti o al riscaldamento di acqua per usi igienici e sanitari, D. Lgs. 152/06, art. 283, lettera d)*

Il gestore dichiara inoltre che nello stabilimento non vengono utilizzate sostanze o miscele caratterizzate dalle indicazioni di pericolo H350, H340, H350i, H360D, H360F, H360FD, H360Df e H360Fd e quelle individuate come estremamente preoccupanti dal regolamento europeo REACH. Tali sostanze o miscele sono ammesse solo qualora siano contenute in concentrazioni inferiori o uguali allo 0,1 % in peso/peso.

Il gestore dichiara di rientrare nella seguente condizione e quindi di non essere soggetto ai controlli analitici per i parametri COV e COT:

☐ utilizzo di sostanze collanti con residuo secco del 100% e prive di isocianati.

\_\_\_\_\_  
Firma

\_\_\_\_\_  
Luogo e data

La dichiarazione deve essere sottoscritta dal gestore digitalmente, oppure con firma autografa in caso di delega per la presentazione dell'istanza.

### PARTE III: REGISTRAZIONI PRODOTTI COLLANTI E SOLVENTI

Come prescritto al paragrafo 4.2 della parte I – QUANTITA' AMMESSE entro il 30 giugno di ogni anno le ditte devono registrare i dati dei consumi di solventi e le giornate di operatività annuale degli impianti relativi all'anno civile precedente, utilizzando le sottostanti tabelle.

I dati delle registrazioni devono essere conservati presso lo stabilimento e tenuti a disposizione degli organi di controllo per tutta la durata dell'adesione.

Nel caso di installazione di nuovo stabilimento/modifica sostanziale la registrazione deve essere effettuata per il periodo compreso tra la messa in esercizio e la fine dell'anno civile.

Tabella CONSUMO ANNUO PRODOTTI

Intervallo temporale: dal .../.../... al 31/12/...							
Giorni lavorati nel periodo di riferimento.....							
Tipologia prodotto	Nome prodotto e riferimento SDS	Fornitore prodotto	Quantità di prodotto utilizzata (kg/a)	Quantità di materia solida (kg/a)	Solvente organico contenuto nei prodotti utilizzati (kg/a)	% RS	% COV
Totale							

% RS: percentuale di residuo solido

% COV: percentuale di composti organici volatili

Dati ricavabili dalle schede tecniche e di sicurezza

Nel riportare i consumi di solventi si dovranno distinguere i quantitativi di diluente utilizzato per la formulazione dei prodotti collanti, da quelli utilizzati per la pulizia delle attrezzature.

#### NOTE

Devono essere registrati i prodotti contenenti solventi effettivamente utilizzati nel periodo di riferimento. La quantità di solvente che eventualmente viene recuperata e reimmessa nel ciclo produttivo, anche solo per il lavaggio delle attrezzature, non può essere sottratta dal totale annuo di solvente utilizzato.

Tabella OPERATIVITA' ANNUA DEGLI IMPIANTI

Punto di emissione n.	Impianti collegati al punto di emissione	Durata emissione (giorni/anno)